|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **FİRMA ADI** | **İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ****RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU** | **TARİH:…/…./…….** |
| **…………….UN FABRİKASI** | **SAYFA NO: 1** |
| **No** | **Faaliyet/ Proses /****Makine Alanı**  | **Tehlike Kaynağı** | **Risk** | **Etki Alanı**  | **Sonuç** | **Olasılık** | **Şiddet** | **RiskPuanı**  | **Önem derecesi** | **Alınması Gereken Önlemler** | **Sorumlu** | **Gerçekleşme Durumu** |
| **1** | Fabrika Genel | Elektrik Pano ve Tesisatı | Elektrik kaçakları,Elektrik akımına kapılma | Çalışanlar  | Yaralanma , ölüm , maddi hasar | 4 | 5 | 20 | I | 1) Elektrik topraklama ölçümleri her yıl yapılmalı.2) Elektrik panolarının bakımları düzenli yapılmalı.3)Elektrik panolarına uyarı-ikaz levhaları asılmalı4) Elektrik panolarının önüne yalıtkan paspas konulmalı5)Bakımlar yetkili personel tarafından yapılmalı | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **2** | Fabrika Genel | Yangın söndürme sistemlerinin bulunmaması | Yangına müdahale edilememesi | Çalışanlar  | Yaralanma , ölüm , maddi hasar | 4 | 5 | 20 | I | İşyerinin büyüklüğüne, yapılan işin özelliğine, kullanılan maddelerin fiziksel ve kimyasal özelliklerine ve çalışanların sayısına göre işyerinde ki kapalı ve açık alanlarda etkili ve yeterli yangın söndürme ekipmanı ile gerektiğinde yangın dedektörleri ve alarm sistemleri bulunacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **3** | Fabrika Genel | Yangın söndürme sistemlerinin kolay ulaşılabilir durumda olmaması | Yangına müdahale edilememesi | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | **4** | **5** | **20** | **I** | 1)Yangın söndürme ekipmanı kolay kullanılır olacak, görünür ve kolay erişilir yerlere konulacak, önlerinde engel bulunmayacaktır.2) Yangın söndürme cihazları Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliğine uygun şekilde işaretlenecek, işaretler uygun yerlere konulacak ve kalıcı olacaktır | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **4** | Fabrika Genel | Yangın söndürme sistemlerinin bakımsız olması | Yangına müdahale edilememesi | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | **4** | **5** | **20** | I | 1)İşyerlerinde suyu çekecek motorlu pompa ve boru tesisatı ile motopomplar her an iyi işler halde bulundurulacaktır.Motopomplar en az 6 ayda bir defa kontrol edilecek ve kontrol tarihleri motopompun üzerine yazılacaktır. Motopomplarla günde bir defa, beş dakika su ile işletme deneyi yapılacaktır.2)İşyerlerindeki yangın muslukları, kolay erişilir uygun yerlerde tesis edilecek ve soğuk havalarda suyun donmasını önlemek için, tesisat gerekli şekilde korunacaktır.Yangın muslukları, sık sık açılıp akıtılarak borularda ve tesislerde tortuların birikmesi önlenecektir.3) İşyerlerinin uygun yerlerinde yeterli miktarda yangın hortumu bulundurulacak, yangın hortumları, yangın muslukları, ve diğer yangın söndürme tertibatının bağlantıları (rekor ve vanaları) mahalli itfaiye normlarına uygun olacaktır.Lastik olmayan hortumlar, her kullanıştan sonra boşaltılıp kurutularak kontrol edilecektir. Lastikli hortumlar en geç üç ayda bir kontrol edilecektir.Yırtık, delik ve bağlantıları bozuk hortumlar kullanılmayacaktır.  | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **FİRMA ADI** | **İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ****RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU** | **TARİH:…/…./…….** |
| **…………….UN FABRİKASI** | **SAYFA NO: 2** |
| **No** | **Faaliyet/ Proses /****Makine Alanı**  | **Tehlike Kaynağı** | **Risk** | **Etki Alanı**  | **Sonuç** | **Olasılık** | **Şiddet** | **RiskPuanı**  | **Önem derecesi** | **Alınması Gereken Önlemler** | **Sorumlu** | **Gerçekleşme Durumu** |
| **5** | Fabrika Genel | Yıldırımlık sisteminin (Paratonerin) olmaması | Yıldırım Düşmesi | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | 4 | 5 | 20 | I | Kullanımı sırasında yıldırım düşmesi ihtimali bulunan iş ekipmanı yıldırımın etkilerine karşı uygun araçlarla korunacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **6** | Fabrika Genel | Yıldırımlık sisteminin (Paratonerin) periyodik kontrollerinin yapılmaması | Yıldırım Düşmesi, yangın,patlama | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | 4 | 5 | 20 | I | 1)Paratonerler ve yıldırıma karşı alınan diğer koruyucu tertibat yılda en az bir defa, ehliyetli bir elemana kontrol ettirilecektir. Düzenlenen belge ilgililerin her isteminde gösterilmek üzere işyerinde saklanacaktır2) Yıldırımdan korunma sistemi muayenelerinde, tesisatın projesine uygun olarak tesis edildiği, tasarıma esas, yıldırımdan korunma sistemi etkinliğinin doğruluğu, kullanılan malzemelerin üretim kalitelerinin belgelendirilmesi sağlanacaktır.3) Yıldırımdan korunma topraklama tesisinin direnci,  en fazla 10 ohm olacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **7** | Fabrika Genel | Uyarıcı ve ikaz işaretçi ve levhalarının olmaması | İş kazalarında artış | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | 3 | 4 | 12 | II | 1)Yasaklama, uyarı, emir, kaçış yolu, acil durumlarda kullanılacak ya da yangınla mücadele amaçlı ekipmanı belirten ve benzeri işaret levhalarının biçim ve renkleri kendi özel amaçlarına göre dizayn edilmiş olacak.2)İşaret levhaları kullanıldıkları ortama uygun, darbeye ve hava koşullarına dayanıklı malzemeden yapılacaktır.3) İşaret levhalarının boyutları ile kolorimetrik ve fotometrik özellikleri, bunların kolayca görülebilir ve anlaşılabilir olmalarını sağlayacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **8** | Fabrika Genel | Duşlar—Lavabolar-Tuvaletler | Meslek hastalıklarında artış , çeşitli bakteri ve zararlı mikroorganizmalardan hastalık bulaşması | Çalışanlar | Bulaşıcı hastalıklar | 3 | 3 | 9 | III | 1)Duş kabinlerinde yeterli havalandırmaya elverişli aspirasyon ve vantilasyon tertibatı yapılacak, koku ve pislik önlenecektir.Duş kabinleri, mevsime göre yeteri kadar ısıtılacak, bu sıcaklık 25C'den aşağı olmayacak2)Duşlarda sıcak ve soğuk akar suyun, iyi bir şekilde ayarlanacak durumda olması ve yeteri kadar basınçla akması esastır. Duşta yıkanmak için, gerekli sabun ve benzeri malzeme, işveren tarafından sağlanacaktır.Duşlarda kullanılmak üzere, işveren tarafından sağlanmış temiz havlu ve peştemallar, özel dolaplarda bulundurulacak, kullanılmış olanları, yıkanıp, kurutulup, iyice temizlenmedikçe bir başkasına kullandırılmayacaktır.Duş soyunma yerlerinde, kirli havlu, ve benzeri malzeme için, özel sepetler ve kağıt, çöp v.b. nin atılması için üstü kenetli özel çöp kutuları bulundurulacaktır.3) Duşlar, normal temizlik ve bakım dışında, her 15 günde bir, iyice yıkanıp temizlenecek ve dezenfekte edilecektir.4)Pis su tesisleri yürürlükteki mevzuata uygun olacak ve fosseptiklere, ancak kanalizasyon tertibatı ve bağlantısı olmayan yerlerde izin verilecektir. Fosseptikler gıda maddelerinin depolandığı veya işlendiği yerlere 30 metreden daha yakın bir yerde yapılmayacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **FİRMA ADI** | **İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ****RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU** | **TARİH:…/…./…….** |
| **…………….UN FABRİKASI** | **SAYFA NO: 3** |
| **No** | **Faaliyet/ Proses /****Makine Alanı**  | **Tehlike Kaynağı** | **Risk** | **Etki Alanı**  | **Sonuç** | **Olasılık** | **Şiddet** | **RiskPuanı**  | **Önem derecesi** | **Alınması Gereken Önlemler** | **Sorumlu** | **Gerçekleşme Durumu** |
| **9** | Fabrika Genel | Soyunma yerleri ve elbise dolapları | Meslek hastalıklarında artış , çeşitli bakteri ve zararlı mikroorganizmalardan hastalık bulaşması | Çalışanlar | Bulaşıcı hastalıklar | 3 | 3 | 9 | III | 1)İşçilerin dolapları, kilitli olacak ve temizlikleri, işveren tarafından hazırlanmış bir yönergeye göre yapılacaktır.2) Zehirli, tehlikeli tozlu ve kirli işlerde çalışılan yerlerde, iş elbiseleri ile harici elbiselerin ayrı yerlerde saklanabilmesi için, işçilere, yanyana 2 bölmeli, bulunmayan hallerde, 2 ayrı dolap verilecektir.3) Soyunma yerleri ile gradrop ve dolapların bakımı yapılacak.4)  İşçiler, ıslak elbise ile çalıştırılmayacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu | . |
| **10** | Fabrika Genel | Vardiyalı Çalışma | Uykusuzluk, yorgunluk, dikkatsiz çalışma sonucu iş kazası | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | 3 | 5 | 15 | II | 1)işçilerin gece postalarında en çok çalışma süresi 7,5 saattir.2) Gece ve gündüz işletilen ve nöbetleşe işçi postaları çalıştırılarak yürütülen işlerde postalar; en fazla bir iş haftası gece çalıştırılan işçilerin, ondan sonra gelen ikinci iş haftasında gündüz çalıştırılmaları suretiyle ve postalar birbirlerinin yerini alacak şekilde düzenlenir. İşin niteliği ve yürütümü, iş sağlığı ve güvenliği gözönünde tutularak, gece ve gündüz postalarında iki haftalık nöbetleşme esası da uygulanabilir.3) Posta değişiminde işçiler sürekli olarak en az onbir saat dinlendirilmeden çalıştırılamayacak, postası değiştirilen işçilere de uygulanacaktır.4)işçilere, 4857 sayılı İş Kanununun 68 inci maddesindeki esaslar uyarınca ara dinlenmesi verilir.5) işçilere, haftanın bir gününde 24 saatten az olmamak üzere ve nöbetleşme yolu ile hafta tatili verilir. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **11** | Fabrika Genel | Uygunsuz Acil çıkış yolları ve kapıları | Çalışanların tehlike bölgesini terkedememesi | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm | 4 | 5 | 20 | I | 1)Acil çıkış yolları ve kapıları doğrudan dışarıya veya güvenli bir alana açılacak ve çıkışı önleyecek hiçbir engel bulunmayacaktır.2)Herhangi bir tehlike durumunda, tüm çalışanların işyerini derhal ve güvenli bir şekilde terk etmeleri mümkün olacaktır.3)Acil çıkış yolları ve kapılarının sayısı, boyutları ve yerleri yapılan işin niteliğine, işyerinin büyüklüğüne ve çalışanların sayısına uygun olacaktır.4) Acil çıkış kapıları dışarıya doğru açılacaktır.Acil çıkış kapısı olarak raylı veya döner kapılar kullanılmayacaktır. Acil çıkış kapıları, acil durumlarda çalışanların hemen ve kolayca açabilecekleri şekilde olacaktır.5)Acil çıkış yolları ve kapıları uygun şekilde işaretlenmiş olacaktır. İşaretler uygun yerlere konulacak ve kalıcı olacaktır.6) Acil çıkış kapıları kilitli veya bağlı olmayacaktır.  Acil çıkış yolları ve kapıları ile buralara açılan yol ve kapılarda çıkışı zorlaştıracak hiçbir engel bulunmayacaktır.7) Aydınlatılması gereken acil çıkış yolları ve kapılarında elektrik kesilmesi halinde yeterli aydınlatmayı sağlayacak yedek aydınlatma sistemi bulunacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **FİRMA ADI** | **İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ****RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU** | **TARİH:…/…./…….** |
| **…………….UN FABRİKASI** | **SAYFA NO: 4** |
| **No** | **Faaliyet/ Proses /****Makine Alanı**  | **Tehlike Kaynağı** | **Risk** | **Etki Alanı**  | **Sonuç** | **Olasılık** | **Şiddet** | **Risk Puanı**  | **Önem derecesi** | **Alınması Gereken Önlemler** | **Sorumlu** | **Gerçekleşme Durumu** |
| **12** | Fabrika Genel | Akaryakıt tankı | Yangın ,patlama | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | 3 | 5 | 15 | II | 1)Yer üstü depoları, sağlam tabanlar üzerinde oturtulmuş ve etrafı uygun güvenlik duvarları, ile çevrilmiş olacaktır.2)Yerüstü depolarının tavanı, yanlarına göre daha ince demir saçtan yapılmış olacaktır.3) Yerüstü depolarında uzaktan kumandalı yangın söndürme tesisatı bulunacaktır.4) Yerüstü depolarında belirli bir basınç değişiminde otomatik olarak açılıp kapanan bir basınçvalf bulunacaktır.5) Yerüstü depolarında ölçü ağzına rahatça inip çıkmayı sağlayacak bir merdiven, tabanı çevreleyen bir korkuluk ve benzeri koruyucu tertibat bulunacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu | . |
| **13** | Fabrika Genel | Çalışanların İş Sağlığı ve Güvenliği eğitimlerinin verilmemiş olması | İş kazalarında artış | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | 3 | 4 | 12 | II | 1)Çalışanların iş sağlığı ve güvenliği eğitimlerini alması sağlanır.. Bu eğitim özellikle; işe başlamadan önce, çalışma yeri veya iş değişikliğinde, iş ekipmanının değişmesi hâlinde veya yeni teknoloji uygulanmasıhâlinde verilir. Eğitimler, değişen ve ortaya çıkan yeni risklere uygun olarak yenilenir, gerektiğinde ve düzenli aralıklarla tekrarlanır.2) Çalışan temsilcileri özel olarak eğitilir.3) İş kazası geçiren veya meslek hastalığına yakalanan çalışana işe başlamadan önce, söz konusu kazanın veya meslek hastalığının sebepleri, korunma yolları ve güvenli çalışma yöntemleri ile ilgili ilave eğitim verilir. Ayrıca, herhangi bir sebeple altı aydan fazla süreyle işten uzak kalanlara, tekrar işe başlatılmadan önce bilgi yenileme eğitimi verilir. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **14** | Fabrika Genel | Yetersiz havalandırma | İş stresi,dikkatsizlik,bunalma sonucu oluşabilecek iş kazaları | Çalışanlar | Yaralanma ve çeşitli sağlık sorunları  | 2 | 3 | 6 | IV | 1)Kapalı işyerlerinde çalışma şekline ve çalışanların yaptıkları işe göre, ihtiyaç duyacakları yeterli temiz hava bulunması sağlanacaktır.2) Cebri havalandırma sistemi kullanıldığında sistemin her zaman çalışır durumda olması sağlanacaktır.3) Havalandırma sisteminin çalışmaması, çalışanların sağlığı yönünden tehlikeli ise arızayı bildiren uyarı sistemi bulunacaktır.4) Suni havalandırma sistemlerinde hava akımı, çalışanları rahatsız etmeyecek şekilde olacaktır.Çalışma ortamı havasını kirleterek çalışanların sağlığına zarar verebilecek artık ve pislikler derhal dışarı atılacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **FİRMA ADI** | **İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ****RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU** | **TARİH:…/…./…….** |
| **…………….UN FABRİKASI** | **SAYFA NO: 5** |
| **No** | **Faaliyet/ Proses /****Makine Alanı**  | **Tehlike Kaynağı** | **Risk** | **Etki Alanı**  | **Sonuç** | **Olasılık** | **Şiddet** | **Risk Puanı**  | **Önem derecesi** | **Alınması Gereken Önlemler** | **Sorumlu** | **Gerçekleşme Durumu** |
| **15** | Fabrika Genel | Uygunsuz Ortam Sıcaklığı | İş stresi,dikkatsizlik,bunalma sonucu oluşabilecek iş kazaları | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | 2 | 3 | 6 | IV | 1)Çalışılan ortamın sıcaklığı çalışma şekline ve çalışanların harcadıkları güce uygun olacaktır.2)Dinlenme yerleri, soyunma yerleri, duş ve tuvaletler, bekleme yerleri, yemekhaneler, kantinler ve ilk yardım odaları kullanım amacına göre yeterli sıcaklıkta olacaktır.3)İşyerinin ve yapılan işin özelliğine göre pencereler ve çatı aydınlatmaları, güneş ışığının olumsuz etkilerini önleyecek şekilde olacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu | . |
| **16** | Fabrika Genel | Yetersiz Aydınlatma | Görüşün yetersiz olması,İş Kazalarında artış | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | 4 | 4 | 16 | I | 1)İşyerlerinin gün ışığıyla yeter derecede aydınlatılmış olması esastır. İşin konusu veya işyerinin inşa tarzı nedeniyle gün ışığından yeterince yararlanılamayan hallerde yahut gece çalışmalarında, suni ışıkla uygun ve yeterli aydınlatma sağlanacaktır.2) Çalışma mahalleri ve geçiş yollarındaki aydınlatma sistemleri, çalışanlar için kaza riski oluşturmayacak türde olacak ve uygun şekilde yerleştirilecektir.3) Aydınlatma sistemindeki herhangi bir arızanın çalışanlar için risk oluşturabileceği yerlerde acil ve yeterli aydınlatmayı sağlayacak yedek aydınlatma sistemi bulunacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **17** | Fabrika Genel | Kaygan zemin | Kayma - düşme | Çalışanlar | Yaralanma , kırıklar | 2 | 3 | 6 | IV | 1)İşyerlerinde, taban döşeme ve kaplamaları sağlam, kuru ve mümkün olduğu kadar düz ve kaymaz bir şekilde olacak, tehlikeli eğimler, çukurlar ve engeller bulunmayacaktır.2)İşyerlerinde, taban döşeme ve kaplamaları uygun hijyen şartlarını sağlayacak şekilde temizlemeye elverişli malzemeden yapılmış olacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **18** | Fabrika Genel | Yaya ve Araçların Hareketi | Çarpma ,ezilme | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm | 3 | 4 | 12 | II | 1)Açık ve kapalı çalışma alanlarında, yayaların ve araçların güvenli şekilde hareketlerini sağlayacak düzenleme yapılacaktır.2)Araç trafiğine açık yollar ile kapılar, yaya geçiş yolları arasında yeterli mesafe bulunacaktır.3)Çalışma mahallerinde yapılan iş ile makine ve malzeme göz önüne alınarak, işçilerin korunması amacıyla araçların geçiş yolları açıkça işaretlenecektir.3)Yapılan işin özelliği nedeniyle malzeme veya işçilerin düşme riski bulunan tehlikeli alanlara, görevli olmayan kişilerin girmesi uygun araç ve gereçlerle engellenecektir. Tehlikeli alanlara girme yetkisi olan kişilerin korunması için uygun önlemler alınacak, bu alanlar açıkça belirlenecektir. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **FİRMA ADI** | **İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ****RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU** | **TARİH:…/…./…….** |
| **…………….UN FABRİKASI** | **SAYFA NO: 6** |
| **No** | **Faaliyet/ Proses /****Makine Alanı**  | **Tehlike Kaynağı** | **Risk** | **Etki Alanı**  | **Sonuç** | **Olasılık** | **Şiddet** | **Risk Puanı**  | **Önem derecesi** | **Alınması Gereken Önlemler** | **Sorumlu** | **Gerçekleşme Durumu** |
| **19** | Fabrika Genel | Çalışanların sağlık kontrollerinin yapılmaması | Meslek hastalıklarında artış | Çalışanlar | Enfeksiyona bağlı hastalıklar,solunum yolu hastalıkları | 3 | 3 | 9 | III | 1)İş yeri Hekiminden sağlık raporu almayan personel çalıştırılamaz. İşe girenlerin periyodik sağlık kontrolleri 3 ayda bir yapılarak sağlık raporlarına işlenmelidir.2)Yapılan sağlık kontrolünde portör olduğu tespit edilenler derhal tedaviye alınır. Tedavisi tamamlanıp sağlam raporu almayanlar kesinlikle çalıştırılamaz. Ateşli hastalığı, cilt hastalığı yada ishalli bulunanlar derhal sağlık kuruluşuna tetkike gönderilir. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu | . |
| **20** | Kazan Dairesi | Kazan Dairesinin yerinin uygun olmaması | Yangın ,patlama | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | 4 | 5 | 20 | I | 1)İşyerinde kullanılan bütün kazanlar, yangına ve patlamaya karşı dayanıklı ayrı bir bölmede veya binada olacak ve kazan dairesinin üstündeki katta, işçi çalıştırılmayacaktır.2)Patlayıcı, parlayıcı veya kolay yanıcı maddelerle çalışılan işyerlerindeki kazan dairelerinin diğer atölyelere açılan pencere ve kapıları bulunmayacaktır.3) Kazan dairelerinin tavanı, gerektiğinde kazan üzerine çalışmaya kolaylaştıracak yükseklikte olacaktır.4)Kazan daireleri sürekli olarak havalandırılacaktır, Tabii havalandırmanın yeterli olmadığı hallerde, uygun aspirasyon tesisatı yapılacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **21** | Kazan Dairesi | Bakımsız Kazan | Yangın ,patlama | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | 4 | 5 | 20 | I | 1)sıcak su kazanlarının; imalinin bitiminde, monte edilip kullanılmaya başlamadan önce, kazanlarda yapılan değişiklik veya onarım veya revizyonlardan sonra, yılda bir periyodik olarak ve en az üç ay kullanılmayıp yeniden servise girmeden önce, uzman kişiler tarafından kontrolü yapılacak, doğru kurulduğu ve güvenli şekilde çalıştığını gösteren belge düzenlenecektir.2)işyerlerindeki kazanlar için bir sicil kartı veya defteri tutulacak, bunlara, yapılan onarım, bakım ve deneyleri, günü gününe işlenecektir.3) Kazanların hidrolik basınç deneyleri, en yüksek çalışma basıncının en çok 1, 5 katı ile yapılacak, kontrol ve deneylerin sonucu uygun bulunmayan kazanlar, uygunluk sağlanıncaya kadar kullanılmayacaktır.4) Kazanlar ehliyeti Hükümet veya mahalli idareler tarafından kabul edilen kişiler tarafından işletilecektir. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **FİRMA ADI** | **İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ****RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU** | **TARİH:…/…./…….** |
| **…………….UN FABRİKASI** | **SAYFA NO: 7** |
| **No** | **Faaliyet/ Proses /****Makine Alanı**  | **Tehlike Kaynağı** | **Risk** | **Etki Alanı**  | **Sonuç** | **Olasılık** | **Şiddet** | **Risk Puanı**  | **Önem derecesi** | **Alınması Gereken Önlemler** | **Sorumlu** | **Gerçekleşme Durumu** |
| **22** | Kazan Dairesi | Uygunsuz Çalışma Yöntemleri | Yangın ,patlama | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | 4 | 5 | 20 | I | 1)Buhar basıncı altında bulunan kazanların basınçla ilgili kısımlarında onarım yapılmayacaktır.2)Söndürülen bir kazanın içine basınç ve ısı normale dönmedikçe bakım ve onarım için kimse sokulmayacaktır.3)Paralel çalışan kazanların birbirleri ile olan bağlantıları kesildikten sonra, kör tapa ile kapatılacak ve vanaların üzerine uyarma levhaları konacaktır.3)Kazanın içinde yapılacak temizlik, bakım ve onarım için, işçinin kazan içine girmesinden önce blöf, besleme suyu, buhar ve sıcak su çıkış stop valfları ile diğer bütün vanalar kapatılacak ve üzerlerine uyarma levhaları konacaktır.4)Bakım ve onarım için kazana girmiş olan bir işçiyi gözetleyecek ve gerektiğinde ona yardım edecek diğer bir işçi kazan kapakları başında bekletilecektir.5)Ocak, içerisine işçi girmeden önce, tehlikeli gazlara karşı havalandırılmış olacak ve onarım sırasında ve özellikle rutubetli günlerde, vantilatör ve aspiratör çalıştırılarak baca gazlarının ve dumanı kazana dolması önlenecektir.6)Kazan içerisinde gerekli tedbirler alınmadıkça, oksi - asetilen kaynağı yapılmayacaktır.7)Kazanın temizliğinde ve onarımında, mekanik aletlerle çalışılması gerektiği hallerde, bu aletleri çalıştıran basınçlı hava komprosörleri veya diğer tahrik makinaları, kazanın dışında bulunacak, bunların kazan içindeki cihazlarla bağlantıları sağlam olacak ve elektrik kabloları, çalışmaya başlamadan önce kontrol edilecektir. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu | . |
| **23** | Hammadde (Buğday) Boşaltma | Kamyon | Kamyonun lifte yanaşması sırasında çarpma,devrilme ezme,ezilme | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | 3 | 4 | 12 | II | 1)Kamyonu buğday boşaltma bölümüne uygun şekilde yanaştıracak bir klavuz bulunacak.2)Liftin kamyonu kaldırması sırasında kamyon sürücüsü araç dışında güvenli bir bölgede bekleyecek3)Kaldırma makinaları ve araçları her çalışmaya başlamadan önce, operatörleri tarafından kontrol edilecek4)Operatöratörün güvenli bir mesafeden makinayı kumanda etmesi sağlanacak5)Kaldırma sırasında kamyonun geriye kaymaması için lastik arkalarına gelen kısımlarında sabit takozlar bulunacak. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **FİRMA ADI** | **İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ****RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU** | **TARİH:…/…./…….** |
| **…………….UN FABRİKASI**  | **SAYFA NO: 8** |
| **No** | **Faaliyet/Proses /****Makine Alanı**  | **Tehlike Kaynağı** | **Risk** | **Etki Alanı**  | **Sonuç** | **Olasılık** | **Şiddet** | **Risk Puanı**  | **Önem derecesi** | **Alınması Gereken Önlemler** | **Sorumlu** | **Gerçekleşme Durumu** |
| **24** | Hammadde (Buğday) Boşaltma | Buğday tozu | Hammaddenin boşaltılması sırasında Aşırı toza maruziyet | Çalışanlar | Akciğer solunum yolu hastalıkları | 3 | 4 | 12 | II | 1)Yükün boşaltıldığı bölüm ,tozun etrafa yayılmasını engelleyecek nitelikte kapalı olacak.2)Yükün boşaltılması sırasında bu bölümde hiçbir personel bulunmayacak.3)Lift , boşaltma işleminin yapıldığı bölümün dışında belli bir uzaklıktan kumanda edilecek.3)Oluşan buğday tozunu ortamdan kısa sürede çekip alacak uygun aspirasyon sistemi olacak.4)Toz tamamem ortamdan uzaklaştırılmadan bu bölüme girilmeyecek.  | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu | . |
| **25** | Hammadde (Buğday) Boşaltma | Kompresör | Patlama | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | 3 | 5 | 15 | II | 1)Kompresörlerin, tehlike anında, uzak bir yerden durdurulması sağlanacaktır.2) Kompresörlerin hava depolarında güvenlik supabı bulunacak ve bu supaplarda, çıkan gazlara karşı gerekli tedbirler alınacak ve emniyet supablarının açıldığını bildiren uygun uyarma tertibatı yapılacaktır.3)Kompresörlerde, her kompresöre özgü, özel kompresör yağı kullanılacaktır.4)Sabit kompresörlerin depoları, patlamalara karşı dayanıklı bir bölmede olacak, seyyar kompresörler, çalışan işçilerden en az 10 metre uzaklıkta veya dayanıklı bir bölme içinde bulunacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **26** | Hammadde (Buğday) Boşaltma | Kompresör | Patlama | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | 4 | 5 | 20 | I | 1)Kompresörlerde basınç, ayarlanmış basınca ulaştığında, kompresör motorunun otomatik olarak durması sağlanacak ve motorun durması geciktiğinde, basınçlı havayı boşa verecek bir güvenlik tertibatı bulunacaktır.2)Hava kompresörlerinin hız regülatörü, periyodik olarak kontrol edilecek ve her zaman iyi çalışır durumda tutulacak ve bunlarda soğutma suyunun akışının gözle izlenebileceği bir tertibat yapılacaktır.3)Sabit kompresörlerin temiz hava emmeleri sağlanacak ve patlayıcı, zararlı ve zehirli gaz, duman ve toz emilmesi önlenecektir. Hava kompresörü ile hava tankları arasında, yağ ve nem ayırıcıları (seperatör) bulunacak ve bunlar hiç bir şekilde çıkarılmayacaktır. Hava kompresörlerinin çıkış borusu üzerinde stop valfı bulunduğunda, bu valf ile kompresör arasında bir adet güvenlik supabı konacaktır.4)Kompresörlerin güvenlikle çalışmalarını sağlamak üzere; kompresörlerin montajından sonra ve çalıştırılmasından önce, kompresörler üzerinde yapılacak değişiklik ve büyük onarımlardan sonra, periyodik olarak yılda bir kontrol ve deneyleri, ehliyeti Hükümet veya mahalli idarelerce kabul edilen teknik elemanlar tarafından yapılacak ve sonuçları, sicil kartına veya defterine işlenecektir.5) Kompresörlerin her kademesinde basınç deneyi, o kademede müsaade edilen en yüksek basıncının 1, 5 katı ile yapılacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **FİRMA ADI** | **İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ****RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU** | **TARİH:…/…./…….** |
| **…………….UN FABRİKASI**  | **SAYFA NO: 9** |
| **No** | **Faaliyet/Proses /****Makine Alanı**  | **Tehlike Kaynağı** | **Risk** | **Etki Alanı**  | **Sonuç** | **Olasılık** | **Şiddet** | **Risk Puanı**  | **Önem derecesi** | **Alınması Gereken Önlemler** | **Sorumlu** | **Gerçekleşme Durumu** |
| **27** | Hammadde Depolama | Elevatör  | El –kol kaptırma | Çalışanlar | Uzuv kaybı | 3 | 4 | 12 | II | 1)Elevatörün açık kısımlarına kesinlikle el-kol sokulmayacak.2)Çalışanlar güvenli mesafade hareket edecek.3)Koruyucu kısımları çıkartılmayacak.Bakım sırasında sökülen koruyucular yerine takılmadan işe başlanmayacak.4)Tıkanma durumunda arızanın giderilmesi için elevatör milinin hareketi tamamen durdurulmalıdır. 5)Aşırı ısınmalarda elevatörün hareketini otomatik olarak durduran emniyet düzeni bulunmalıdır.6) Statik elektrik oluşmasına karşı topraklama tesisatı yapılacak. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu | . |
| **28** | Hammadde Depolama | TaşıyıcıTransportör | El –kol kaptırma | Çalışanlar | Uzuv kaybı | 3 | 3 | 9 | III | 1)Bantlı transportörlerin baştaki silindir veya tamburlarına yapışan maddeler el ile temizlenmeyecek, bunlar uygun bıçaklar veya döner fırçalarla temizlenecektir.2)Statik elektrik oluşmasına karşı topraklama tesisatı yapılacak. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **29** | Hammadde Depolama | Silolar  | Toz patlaması | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar. | 2 | 5 | 10 | II | 1)Yeterli önlem alınmadan kaynak ve kesme işlemi yapılmayacak.2)Konveyörlerin mekanizmaları exproof olacak 3)Hububat silo ve depolarının toz geçirmez kapakları ve su geçirmez döşemeleri ve hava değiştiren tertibatı bulunacak ve en az 30 santimetre çaplı ve tepesinde rüzgar istikametine göre dönebilen bir şapka bulunan dikey bacalar ile ayrıca açık havaya bağlı olacaktır.4)Hububat kurutma yerleri, ateşe dayanıklı malzemeden yapılmış olacak ve elevatörlerden, depolardan yeter uzaklıkta veya uygun şekilde tecrit edilmiş yerlerde bulundurulacaktır.5)Bakım işleri yapılırken siloların içi yeterli dercede havalandırılacak , içeride çalışan personeller mutlaka dışarıdan ayrı bir personel tarafından gözetim altında olacak.6)Siloların statik elektrik oluşması veya yıldırım düşmesi ihtimaline karşı paratoner ve topraklama tesisatı yapılacak. 7)Bakım ve onarıma başlanmadan önce, karıştırıcı tertibatın güç kaynağı ile bağlantısı kesilecek ve karıştırıcılar, uygun şekilde takozlanacak, desteklenecek veya bağlanacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **30** | Hammadde Depolama | Yüksekte Çalışma | Yüksekten düşme | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm | 3 | 5 | 15 | II | 1)Silo merdivenlerinden tırmanış sırasında emniyet kemerine bağlı çift bacaklı lanyart veya merdivenlere yaşam halatı çekilerek, emniyet kemerine bağlı durumda çelik halat tutucu vasıtasıyla düşmeyi engelleyen kişisel koruyucu ekipmanların kullandırılması sağlanacak. 2)Silonun tepesinde çalışma yapılırken çalışanlar kişisel koruyucu kemer vasıtasıyla kendilerini mutlaka sağlam biryere bağlayacak.  | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu  |  |
| **FİRMA ADI** | **İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ****RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU** | **TARİH:…/…./…….** |
| **…………….UN FABRİKASI**  | **SAYFA NO: 10** |
| **No** | **Faaliyet/Proses /****Makine Alanı**  | **Tehlike Kaynağı** | **Risk** | **Etki Alanı**  | **Sonuç** | **Olasılık** | **Şiddet** | **Risk Puanı**  | **Önem derecesi** | **Alınması Gereken Önlemler** | **Sorumlu** | **Gerçekleşme Durumu** |
| **31** | Hammadde Depolama | Paçal Makinası | El –kol kaptırma | Çalışanlar | Uzuv kaybı | 3 | 4 | 12 | II | 1)Koruyucular, çalışmalarda her türlü teması kesecek şekilde tehlikeli kısmı örtmüş olacaktır.2)Koruyucular, fazla bakıma ihtiyaç göstermeyecek tarzda yangın ve pasa dayanıklı maddeden yapılmış olacaktır.3)Koruyucular, döküm, saç, boru veya profil demir, tel kafes, ahşap, plastik veya yerine göre uygun sağlamlıkta başka malzemeden yapılacak ve kendileri bir tehlike yaratmayacaktır.4)Çatlamış veya kenarından parça kopmuş olan kasnaklar hiç bir şekilde kullanılmayacak ve mil üzerinde olanları da çıkartılacaktır.5)Transmisyon kayışlarının gergi tertibatı, sağlam yapılmış ve kayış kopmasında bir kazayı önleyecek şekilde tespit edilmiş olacaktır.6)  Transmisyon kayışları eksiz olacak, ekli olduğu hallerde ek yerleri sağlam bir şekilde dikiş, perçin ve özel raptiyelerle tespit edilmiş bulunacaktır. Bu kayışlar, hareket durmadan doğrudan doğruya el ile aktarılmayacak ve takılıp çıkarılmayacak ve bunların reçinelenmesi, kayışın kasnaktan ayrıldığı yerden olacak ve doğrudan doğruya el ile yapılmayacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu | . |
| **32** | Üretim | Sistem odası  | Elektrik kaçakları,Elektrik akımına kapılma | Çalışanlar  | Yaralanma , ölüm , maddi hasar | 4 | 5 | 20 | I | 1) Elektrik topraklama ölçümleri her yıl yapılmalı.2) Elektrik panolarının bakımları düzenli yapılmalı.3)Elektrik panolarına uyarı-ikaz levhaları asılmalı4) Elektrik panolarının önüne yalıtkan paspas konulmalı5)Bakımlar yetkili personel tarafından yapılmalı6)Toz dan kaynaklanan patlama riskini önlemek için Ortam sürekli havalandırılacak. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **33** | Üretim  | Elektrik Pano ve Tesisatı | Elektrik kaçakları,Elektrik akımına kapılma | Çalışanlar  | Yaralanma , ölüm , maddi hasar | 4 | 5 | 20 | I | 1) Elektrik topraklama ölçümleri her yıl yapılmalı.2) Elektrik panolarının bakımları düzenli yapılmalı.3)Elektrik panolarına uyarı-ikaz levhaları asılmalı4) Elektrik panolarının önüne yalıtkan paspas konulmalı5)Bakımlar yetkili personel tarafından yapılmalı6)Toz dan kaynaklanan patlama riskini önlemek için Ortam sürekli havalandırılacak. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **34** | Üretim  | Kontrol panoları | Elektrik kaçakları,elektrik akımına kapılma | Çalışanlar | Yaralanma ,ölüm , maddi hasar | 4 | 5 | 20 | I | 1)Toprakla portansiyel farkı 230 volt veya daha yukarı olan alternatif gerilim ile çalışan elektrik motorları, özel motor dairelerinde veya tabandan en az 3 metre yüksek bir yerde bulunacak veya muhafaza sistemi içinde olacaktır. Bu durum ve özellikte olmayan motorlar, uygun şekilde korunacaktır.2)Tevzi tablosu veya benzeri tertibat üzerinde bulunan sigortalar, şalterler ve anahtarlar, uygun şekilde yapılmış ve korunmuş olacaktır.3) Atelye içinde veya işçilerin erişebileceği yerlerde bulunan tevzi tabloları, panoları ile kontrol tertibatı ve benzeri tesisat, kilitli dolap veya hücre içine konulacak veya bunların tabanı, elektrik akımı geçirmeyen malzeme ile kaplanmış olacaktır.Bakım ve onarım nedeniyle gerilim altındaki tesisatın tecritlerinin çıkarılması gerektiğinde, bu kısımlar paravana veya koruyucularla korunacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **FİRMA ADI** | **İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ****RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU** | **TARİH:…/…./…….** |
| **…………….UN FABRİKASI**  | **SAYFA NO: 11** |
| **No** | **Faaliyet/Proses /****Makine Alanı**  | **Tehlike Kaynağı** | **Risk** | **Etki Alanı**  | **Sonuç** | **Olasılık** |  **Şiddet** | **Risk Puanı**  | **Önem derecesi** | **Alınması Gereken Önlemler** | **Sorumlu** | **Gerçekleşme Durumu** |
| **35** | Üretim  | Yangın söndürme sistemlerinin bulunmaması | Yangına müdahale edilememesi | Çalışanlar  | Yaralanma , ölüm , maddi hasar | 4 | 5 | 20 | I | İşyerinin büyüklüğüne, yapılan işin özelliğine, kullanılan maddelerin fiziksel ve kimyasal özelliklerine ve çalışanların sayısına göre işyerinde etkili ve yeterli yangın söndürme ekipmanı ile gerektiğinde yangın dedektörleri ve alarm sistemleri bulunacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **36** | Üretim  | Yangın söndürme sistemlerinin kolay ulaşılabilir durumda olmaması | Yangına müdahale edilememesi | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | 4 | 5 | 20 | I | 1)Yangın söndürme ekipmanı kolay kullanılır olacak, görünür ve kolay erişilir yerlere konulacak, önlerinde engel bulunmayacaktır.2) Yangın söndürme cihazları Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliğine uygun şekilde işaretlenecek, işaretler uygun yerlere konulacak ve kalıcı olacaktır | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **37** | Üretim  | Yangın söndürme sistemlerinin bakımsız olması | Yangına müdahale edilememesi | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | 4 | 5 | 20 | I | 1)İşyerlerinde suyu çekecek motorlu pompa ve boru tesisatı ile motopomplar her an iyi işler halde bulundurulacaktır.Motopomplar en az 6 ayda bir defa kontrol edilecek ve kontrol tarihleri motopompun üzerine yazılacaktır. Motopomplarla günde bir defa, beş dakika su ile işletme deneyi yapılacaktır.2)İşyerlerindeki yangın muslukları, kolay erişilir uygun yerlerde tesis edilecek ve soğuk havalarda suyun donmasını önlemek için, tesisat gerekli şekilde korunacaktır.Yangın muslukları, sık sık açılıp akıtılarak borularda ve tesislerde tortuların birikmesi önlenecektir.3) İşyerlerinin uygun yerlerinde yeterli miktarda yangın hortumu bulundurulacak, yangın hortumları, yangın muslukları, ve diğer yangın söndürme tertibatının bağlantıları (rekor ve vanaları) mahalli itfaiye normlarına uygun olacaktır.Lastik olmayan hortumlar, her kullanıştan sonra boşaltılıp kurutularak kontrol edilecektir. Lastikli hortumlar en geç üç ayda bir kontrol edilecektir.Yırtık, delik ve bağlantıları bozuk hortumlar kullanılmayacaktır.  | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **38** | Üretim  | Uyarıcı ve ikaz işaretçi ve levhalarının olmaması | İş kazalarında artış | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | 3 | 4 | 12 | II | 1)Yasaklama, uyarı, emir, kaçış yolu, acil durumlarda kullanılacak ya da yangınla mücadele amaçlı ekipmanı belirten ve benzeri işaret levhalarının biçim ve renkleri kendi özel amaçlarına göre dizayn edilmiş olacak.2)İşaret levhaları kullanıldıkları ortama uygun, darbeye ve hava koşullarına dayanıklı malzemeden yapılacaktır.3) İşaret levhalarının boyutları ile kolorimetrik ve fotometrik özellikleri, bunların kolayca görülebilir ve anlaşılabilir olmalarını sağlayacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu  |  |
| **FİRMA ADI** | **İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ****RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU** | **TARİH:…/…./…….** |
| **…………….UN FABRİKASI**  | **SAYFA NO: 12** |
| **No** | **Faaliyet/Proses /****Makine Alanı**  | **Tehlike Kaynağı** | **Risk** | **Etki Alanı**  | **Sonuç** | **Olasılık** |  **Şiddet** | **Risk Puanı**  | **Önem derecesi** | **Alınması Gereken Önlemler** | **Sorumlu** | **Gerçekleşme Durumu** |
| **40** | Üretim  | Uygunsuz hijyen koşulları | El- tırnak aralarında oluşan Bakteri ve mikroorganizmalar | Çalışanlar | Enfektif hastalıklar | 3 | 3 | 9 | III | 1)Ellerdeki görünür kirler su ve sabunla yapılan yıkama işlemi ileuzaklaştırılmalıdır.2)Daha sonra uygun antiseptikler ellere uygulanmalıdır. Ellere önerilen miktarda (3-5 ml ) el antiseptiği her iki ele alınır ve kuruyana kadar ovulur. Bu işlem yaklaşık 30 saniye sürmelidir.3)El antiseptiği uygulamadan önce ellerin kesinlikle yıkanmış, kurutulmuş olması gerekir.4)El dezenfeksiyonu, su ve sabunla yapılan yıkamalarda olduğu gibi sadece mekanik bir etki ile kir ve bakterileri azaltmayı amaçlamaz. Bu maddeler kimyasal etki ile bakterileri öldürür veya üremelerini durdurur. Bir başka ifade ile bakterisidal ve bakteriyostatik etkinliğe sahiptir. Bunun için piyasada elle çalışan, dirsekle çalışan veya fotoselli dezenfektan dispensırları kullanılmalıdır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **41** | Üretim | Makinalarda elektrik kaçakları | elektrik akımına kapılma,çarpılma | Çalışanlar  | Yaralanma , ölüm , maddi hasar | 3 | 4 | 12 | II | Makinanın bir elektrik beslemesine sahip olduğu durumda, elektrikten kaynaklanan bütün tehlikeler önlenecek 1)Elektrik tesisatı kablo kanalı içinde yalıtılmış olacak.2)Makinaların gövde topraklamaları yapılacak.3)makinanın çalışılan kısımlarında ayak altlarına yalıtkan paspas konulacak. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **42** | Üretim  | Yetersiz Makine koruyucuları  | Parça fırlaması,el-kol kaptırma | Çalışanlar | Uzuv kaybı , yaralanma | 3 | 4 | 12 | II | 1)Sağlam yapıda olacak2)İlave tehlike yaratmayacak3)Kolayca yerinden çıkarılmayacak veya etkisiz hale getirilemeyecek şekilde olacak4) Tehlike bölgesinden yeterli uzaklıkta bulunacak5)Ekipmanın operasyon noktalarının görülmesini gereğinden fazla kısıtlamayacak5)Sadece işlem yapılan alana girişi kısıtlayacak, bunlar çıkarılmadan parça takılması, sökülmesi ve bakım için gerekli işlemlerin yapılması mümkün olacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu  |  |
| **43** | Üretim | Tavana sabitlenmiş değirmen motorları | Motorun yere düşmesi | Çalışanlar  | Yaralanma , ölüm , maddi hasar | 3 | 4 | 12 | II | Motorlar yeterli stabiliteye sahip bir taşıyıcı sisteme uygun bağlantı noktalarından sabitlenmelidir. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu  |  |
| **FİRMA ADI** | **İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ****RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU** | **TARİH:…/…./…….** |
| **…………….UN FABRİKASI**  | **SAYFA NO: 13** |
| **No** | **Faaliyet/Proses /****Makine Alanı**  | **Tehlike Kaynağı** | **Risk** | **Etki Alanı**  | **Sonuç** | **Olasılık** |  **Şiddet** | **Risk Puanı**  | **Önem derecesi** | **Alınması Gereken Önlemler** | **Sorumlu** | **Gerçekleşme Durumu** |
| **44** | Üretim  | Vals  | El-kol kaptırma  | Çalışanlar | Uzuv kaybı | 2 | 3 | 6 | IV | 1)Şalter ve kumanda düğmeleri, kendiliğinden veya herhangi bir çarpma ile makinayı hareket ettirmeyecek şekil ve özellikte yapılmış olacak ve işçinin kolayca kullanabileceği yerde bulunacaktır.2)Bir işçinin bir makina veya tezgahın çeşitli kısımlarında çalışması gerektiği hallerde, bu tezgahın birden fazla durdurma ve bir tane çalıştırma düğmesi bulunacaktır.3) Bir makina ve tezgah üzerinde birden fazla elektrik motoru bulunduğu hallerde, tezgahın bütün faaliyetini durduracak bir ana şalteri veya bir veya daha fazla durdurma düğmesi bulunacaktır.4)Çalıştırma düğmeleri yeşil, durdurma düğmeleri kırmızı renkte olacaktır.5) Bir atelyede bulunan makine ve tezgahların ayrı ayrı durdurma tertibatından başka, atelyedeki veya kısımdaki makine ve tezgahları tamamen durduracak bir ana şalteri veya başka bir tertibatı bulunacaktır6)Makinanın tehlikeli bölgelerine el girmesi önlenecektir.7)Her makine ayrı ayrı topraklanacak. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **45** | Üretim  | Vals | El-kol kaptırma  | Çalışanlar | Uzuv kaybı | 4 | 4 | 16 | I | 1)Tahrik makinalarının bütün hareketli kısımları ile transmisyon tertibatı ve bütün tezgah ve makinaların tehlikeli olan kısımları, uygun şekilde korunmuş olacaktır.2)Transmisyon tertibatı ile tezgah ve makinalara ait koruyucuların, emniyet teçhizat ve tertibatının çıkarılması veya işe yaramaz hale getirilmesi yasaktır. Bu koruyucular, ancak kontrol, ayar, bakım ve onarım sırasında kaldırılacak ve işin bitiminde derhal yerine takılacaktır.3) Bir tezgah veya makinada, arıza veya bunların koruyucusunda bir kusur ve yetersizlik görüldüğü hallerde, makina ve tezgah derhal durdurulacak ve ilgililere haber verilecek ve arızası olduğu veya kusurlu koruyucusu bulunduğu tespit edilen tezgah veya makinada, herhangi bir kimsenin çalışmasını önleyecek tedbirler alınacak ve durum, bunların üzerine bir levha asılarak belirtilecektir.4)Transmisyon kayışlarının gergi tertibatı, sağlam yapılmış ve kayış kopmasında bir kazayı önleyecek şekilde tespit edilmiş olacaktır.5)  Transmisyon kayışları eksiz olacak, ekli olduğu hallerde ek yerleri sağlam bir şekilde dikiş, perçin ve özel raptiyelerle tespit edilmiş bulunacaktır.Bu kayışlar, hareket durmadan doğrudan doğruya el ile aktarılmayacak ve takılıp çıkarılmayacak ve bunların reçinelenmesi, kayışın kasnaktan ayrıldığı yerden olacak ve doğrudan doğruya el ile yapılmayacaktır.6) Transmisyon yatakları, paralel bir eksen üzerinde bulunacak, bakımlı olacak ve hareket esnasında yağlanmayacaktır.Yatakların kolay erişilmeyen, tehlikeli yerlerine yağdanlık ve gresör konulmayacak veya bunların ağızları tehlikesiz ve kolay erişilen bir yere kadar uzatılacaktır.Hareket halinde yağlama yapılması teknik zorunluluğu bulunan hallerde, uzun ağızlı özel el yağdanlıkları kullanılacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **FİRMA ADI** | **İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ****RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU** | **TARİH:…/…./…….** |
| **…………….UN FABRİKASI**  | **SAYFA NO: 14** |
| **No** | **Faaliyet/Proses /****Makine Alanı**  | **Tehlike Kaynağı** | **Risk** | **Etki Alanı**  | **Sonuç** | **Olasılık** |  **Şiddet** | **Risk Puanı**  | **Önem derecesi** | **Alınması Gereken Önlemler** | **Sorumlu** | **Gerçekleşme Durumu** |
| **46** | Üretim  | Vals | Aşırı Gürültüye Maruziyet  | Çalışanlar | İşitme Kaybı | 3 | 4 | 12 | II | 1)Gürültülü işlerde çalışan işçilerin, periyodik olarak, genel sağlık muayeneleri yapılacaktır. Duyma durumunda azalma ve herhangi bir bozukluk görülenler ve kulak ve sinir hastalığı bulunanlar ve hipertansiyonlu olanlar, çalıştıkları işlerden ayrılacaklar, kontrol ve tedavi altına alınacaklardır.2)Gürültü maruziyeti en düşük maruziyet etkin değerleri aştığında, işveren kulak koruyucuları sağlayarak işçilerin kullanımına hazır halde bulunduracaktır3)Gürültü maruziyeti en yüksek maruziyet etkin değerlerine ulaştığında ya da bu değerleri aştığında, kulak koruyucuları kullanılacaktır4)Kulak koruyucuları işitme ile ilgili riski ortadan kaldıracak veya en aza indirecek bir biçimde seçilecektir.5)İşveren kulak koruyucularının kullanılmasını sağlamak için her türlü çabayı gösterecek ve alınan önlemlerin etkililiğini denetlemekten sorumlu olacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **47** | Üretim ( Sasör katı) | Makineler  | Elektrik çarpması | Çalışanlar | Yaralanma, ölüm , maddi hasar | 2 | 3 | 6 | IV | 1)Şalter ve kumanda düğmeleri, kendiliğinden veya herhangi bir çarpma ile makinayı hareket ettirmeyecek şekil ve özellikte yapılmış olacak ve işçinin kolayca kullanabileceği yerde bulunacaktır.4)Çalıştırma düğmeleri yeşil, durdurma düğmeleri kırmızı renkte olacaktır.5) Makine ve tezgahların ayrı ayrı durdurma tertibatından başka, atelyedeki veya kısımdaki makine ve tezgahları tamamen durduracak bir ana şalteri veya başka bir tertibatı bulunacaktır6)Makinanın tehlikeli bölgelerine el girmesi önlenecektir.7)Her makine ayrı ayrı topraklanacak. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **48** | Üretim( Elek Katı) | Kompresör | Patlama | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | 4 | 5 | 20 | I | 1)Kompresörlerde basınç, ayarlanmış basınca ulaştığında, kompresör motorunun otomatik olarak durması sağlanacak ve motorun durması geciktiğinde, basınçlı havayı boşa verecek bir güvenlik tertibatı bulunacaktır.2)Hava kompresörlerinin hız regülatörü, periyodik olarak kontrol edilecek ve her zaman iyi çalışır durumda tutulacak ve bunlarda soğutma suyunun akışının gözle izlenebileceği bir tertibat yapılacaktır.3)Sabit kompresörlerin temiz hava emmeleri sağlanacak ve patlayıcı, zararlı ve zehirli gaz, duman ve toz emilmesi önlenecektir. Hava kompresörü ile hava tankları arasında, yağ ve nem ayırıcıları (seperatör) bulunacak ve bunlar hiç bir şekilde çıkarılmayacaktır. Hava kompresörlerinin çıkış borusu üzerinde stop valfı bulunduğunda, bu valf ile kompresör arasında bir adet güvenlik supabı konacaktır.4)Kompresörlerin güvenlikle çalışmalarını sağlamak üzere; kompresörlerin montajından sonra ve çalıştırılmasından önce, kompresörler üzerinde yapılacak değişiklik ve büyük onarımlardan sonra, periyodik olarak yılda bir kontrol ve deneyleri, ehliyeti Hükümet veya mahalli idarelerce kabul edilen teknik elemanlar tarafından yapılacak ve sonuçları, sicil kartına veya defterine işlenecektir. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **FİRMA ADI** | **İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ****RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU** | **TARİH:…/…./…….** |
| **…………….UN FABRİKASI**  | **SAYFA NO: 15** |
| **No** | **Faaliyet/Proses /****Makine Alanı**  | **Tehlike Kaynağı** | **Risk** | **Etki Alanı**  | **Sonuç** | **Olasılık** |  **Şiddet** | **Risk Puanı**  | **Önem derecesi** | **Alınması Gereken Önlemler** | **Sorumlu** | **Gerçekleşme Durumu** |
| **49** | Üretim | Cebri Tav  | El-kol kaptırma  | Çalışanlar | Uzuv kaybı | 2 | 3 | 6 | IV | 1)Şalter ve kumanda düğmeleri, kendiliğinden veya herhangi bir çarpma ile makinayı hareket ettirmeyecek şekil ve özellikte yapılmış olacak ve işçinin kolayca kullanabileceği yerde bulunacaktır.2)Bir işçinin bir makina veya tezgahın çeşitli kısımlarında çalışması gerektiği hallerde, bu tezgahın birden fazla durdurma ve bir tane çalıştırma düğmesi bulunacaktır.3)Çalıştırma düğmeleri yeşil, durdurma düğmeleri kırmızı renkte olacaktır.4Mevcut makine ve tezgahların ayrı ayrı durdurma tertibatından başka, atelyedeki veya kısımdaki makine ve tezgahları tamamen durduracak bir ana şalteri veya başka bir tertibatı bulunacaktır5)Makinanın tehlikeli bölgelerine el girmesi önlenecektir.6)Her makine ayrı ayrı topraklanacak. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **50** | Üretim | Pnömatik Fan | Yangın -patlama | Çalışanlar | Yaralanma , ölüm , maddi hasar | 3 | 4 | 12 | II | 1)Aspirasyon tesisatında kullanılan kanal veya borular, yanmaz malzemeden uygun kesitte yapılacak ve seyyar emme ağızlarında, spiralli veya eğilebilen hortumlar kullanılacaktır.Boru ve kanallar, tekniğe uygun olarak yapılmış, eklenmiş ve menfezlere sağlam bir şekilde bağlanmış olacaktır.2)Emilen hava içinde yanıcı veya parlayıcı maddelerin bulunduğu hallerde, aspiratör pervanesinin kanalı, göbeği ve gövdesi, demir ve çelik malzemeden yapılmayacak, pervane yatakları, kanal dışında, iyi yağlanmış ve toz geçirmez bir şekilde yapılacak, çıkış menfezlerine, sağlam madeni tel kafesler konacaktır.Aspiratörlerin elektrik motorları, çalışacağı ortama uygun olacak, emilen hava içinde, yanıcı ve parlayıcı maddeler bulunduğu hallerde motor, yanıcı ve parlayıcı maddelere karşı, uygun şekilde monte edilmiş veya bu maddelere dayanıklı tipte yapılmış olacaktır.3)Aspirasyon tesisatının günlük bakım ve temizliği ile üç ayda bir de genel kontrol ile temizliği yapılacak ve onarımlardan sonra, tesisatın kuruluş karakteristiği bozulmayacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **51** | Üretim( Elek Katı) | Elek | Düşme ,Takılma | Çalışanlar | Yaralanma,vücudun çeşitli yerlerinde kırıklar | 2 | 3 | 6 | IV | 1)Elek Katında eleklere belli bir mesafeden fazla yanaşmayı önleyecek korkuluklar olmalı.2)Makinalar çalışır durumda iken bu bölüme sorumlu kişiden başka kimse girmeyecek | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **FİRMA ADI** | **İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ****RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU** | **TARİH:…/…./…….** |
| **…………….UN FABRİKASI**  | **SAYFA NO: 16** |
| **No** | **Faaliyet/Proses /****Makine Alanı**  | **Tehlike Kaynağı** | **Risk** | **Etki Alanı**  | **Sonuç** | **Olasılık** |  **Şiddet** | **Risk Puanı**  | **Önem derecesi** | **Alınması Gereken Önlemler** | **Sorumlu** | **Gerçekleşme Durumu** |
| **52** | Laboratuar  | Kimyasallar | Yangın,patlama | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | 4 | 4 | 16 | I | 1)Kişisel temizlikleri için uygun ve yeterli şartlar sağlanacaktır.2)Tehlikeli kimyasal maddelerin, atık ve artıkların en uygun şekilde işlenmesi, kullanılması, taşınması ve depolanması için gerekli düzenlemeler yapılacaktır.3)Tehlikeli kimyasal maddelerle çalışmalar teknolojik gelişmeler de dikkate alınarak uygun yöntemlerle yapılacak, uygun makina ve ekipman sağlanacaktır.4)Üretici firmalardan bu kimyasalların mgbf ları temin edilecek.Bu formdaki bilgiler doğrultusunda kullanım ve saklama koşulları sağlanacak. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **53** | Laboratuar | Yangın söndürme sistemlerinin bulunmaması | Yangına müdahale edilememesi | Çalışanlar  | Yaralanma , ölüm , maddi hasar | 4 | 5 | 20 | II | İşyerinin büyüklüğüne, yapılan işin özelliğine, kullanılan maddelerin fiziksel ve kimyasal özelliklerine ve çalışanların sayısına göre işyerinde etkili ve yeterli yangın söndürme ekipmanı ile gerektiğinde yangın dedektörleri ve alarm sistemleri bulunacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **54** | Paketleme  | Paketleme makinası | El-kol kaptırma  | Çalışanlar | Yaralanma,uzuv kaybı | 2 | 4 | 8 | II | 1)Çalışan personel eğitimli olmalı2)Çalışan her personele kişisel koruyucular verilecek ve kullanımı sağlanacak. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **55** | Paketleme | Çuval Doldurma Tezgahları | Aşırı un tozuna maruziyet | Çalışanlar | Akciğer-solunum yolu rahatsızlıkları | 2 | 4 | 8 | III | Çuval doldurma tezgahlarında, doldurma borusunun önü, tercihan saydam ve menteşeli kapaklarla örtülü olacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **56** | Paketleme | Elle taşıma  | Bedensel zorlanmalar  | Çalışanlar | Kas ve iskelet sistemi hastalıkları | 3 | 3 | 9 | III | 1)İşyerinde yüklerin elle taşınmasına gerek duyulmayacak şekilde, iş organizasyonu yapmak ve yükün uygun yöntemlerle, özellikle mekanik sistemler kullanılarak taşınmasını sağlamak için gerekli tedbirler alınmalıdır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **FİRMA ADI** | **İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ****RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU** | **TARİH:…/…./…….** |
| **…………….UN FABRİKASI**  | **SAYFA NO: 17** |
| **No** | **Faaliyet/Proses /****Makine Alanı**  | **Tehlike Kaynağı** | **Risk** | **Etki Alanı**  | **Sonuç** | **Olasılık** |  **Şiddet** | **Risk Puanı**  | **Önem derecesi** | **Alınması Gereken Önlemler** | **Sorumlu** | **Gerçekleşme Durumu** |
| **57** | Paketleme | Ekranlı Araçlarda bilgisayar programları | Algılama ve kullanım zorluğu | Çalışanlar | Çeşitli göz rahatsızlıları | 2 | 3 | 6 | IV | 1)Programlar işe uygun olacaktır.2)Programlar kolay kullanılabilir ve eğer uygunsa operatörün bilgi düzeyine ve deneyimine göre ayarlanabilir olacaktır. Operatörün bilgisi dışında programlara müdahale edilemeyecektir.3)Sistemler çalışanların verimini artıracak ve kolaylık sağlayacak şekilde geri beslemeli olacaktır.4)Sistemler operatöre uygun hız ve formatta bilgi verecek şekilde olacaktır.5)Programlar, özellikle verilerin algılanması ve kullanılması konusunda ergonomi prensiplerine uygun olacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **58** | Yükleme  | Bantlı Taşıyıcılar | El-kol kaptırma  | Çalışanlar | Yaralanma,uzuv kaybı | 3 | 4 | 12 | II | 1)Çalışan personel eğitimli olmalı2)Çalışan her personele kişisel koruyucular verilecek ve kullanımı sağlanacak.3)Dönen kısımlar el –kol girmeyecek şekilde kapatılacak.4)Bantlı transportörlerin baştaki silindir veya tamburlarına yapışan maddeler el ile temizlenmeyecek, bunlar uygun bıçaklar veya döner fırçalarla temizlenecektir.5)Merdaneli transportörlerin merdaneleri arasında 15 santimetreden fazla bir açıklık bulunduğunda, bunlar metal, ağaç veya diğer bir maddeden yapılmış uygun ve dayanıklı kaplarla kapatılacak ve miller ve dirsek dişlileri, uygun şekilde korunacaktır.6)Transportörlerin çukurda veya yer seviyesinde bulunduğu hallerde, bunlar ve boşluklar, uygun korkuluk ve eteklerle korunacaktır.7) Bantlı transportörlerden bantların kopmalarına karşı, uygun koruyucular yapılacak ve bunlar, silindirin iki başından en az 1 metre uzatılacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **59** | Yükleme | Bantlı Taşıyıcılar | Elektrik Çarpması | Çalışanlar | Yaralanma , ölüm , maddi hasar | 3 | 5 | 15 | II | 1)Yaralanmış hasar görmüş kablolar değiştirilmeli.2)Kumanda cihazı uygun bir yere asılmalı.Suyun bulunduğu ortamda bırakılmamalı.3)Elektrik tesisatının sistem topraklamaları yapılmış olmalı.4)Uygun kişisel koruyucular (yalıtkan eldiven) temin edilerek kullanımı sağlanmalı | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **FİRMA ADI** | **İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ****RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU** | **TARİH:…/…./…….** |
| **…………….UN FABRİKASI**  | **SAYFA NO: 18** |
| **No** | **Faaliyet/Proses /****Makine Alanı**  | **Tehlike Kaynağı** | **Risk** | **Etki Alanı**  | **Sonuç** | **Olasılık** |  **Şiddet** | **Risk Puanı**  | **Önem derecesi** | **Alınması Gereken Önlemler** | **Sorumlu** | **Gerçekleşme Durumu** |
| **60** | Yönetim Binası | Elektrik Pano ve Tesisatı | Elektrik kaçakları,Elektrik akımına kapılma | Çalışanlar  | Yaralanma , ölüm , maddi hasar | 4 | 5 | 20 | I | 1) Elektrik topraklama ölçümleri her yıl yapılmalı.2) Elektrik panolarının bakımları düzenli yapılmalı.3)Elektrik panolarına uyarı-ikaz levhaları asılmalı4) Elektrik panolarının önüne yalıtkan paspas konulmalı5)Bakımlar yetkili personel tarafından yapılmalı | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **61** | Yönetim Binası | Yangın söndürme sistemlerinin bulunmaması | Yangına müdahale edilememesi | Çalışanlar  | Yaralanma , ölüm , maddi hasar | 4 | 5 | 20 | I | İşyerinin büyüklüğüne, yapılan işin özelliğine, kullanılan maddelerin fiziksel ve kimyasal özelliklerine ve çalışanların sayısına göre işyerinde ki kapalı ve açık alanlarda etkili ve yeterli yangın söndürme ekipmanı ile gerektiğinde yangın dedektörleri ve alarm sistemleri bulunacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **62** | Yönetim Binası | Yangın söndürme sistemlerinin kolay ulaşılabilir durumda olmaması | Yangına müdahale edilememesi | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | **4** | **5** | **20** | **I** | 1)Yangın söndürme ekipmanı kolay kullanılır olacak, görünür ve kolay erişilir yerlere konulacak, önlerinde engel bulunmayacaktır.2) Yangın söndürme cihazları Güvenlik ve Sağlık İşaretleri Yönetmeliğine uygun şekilde işaretlenecek, işaretler uygun yerlere konulacak ve kalıcı olacaktır | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **FİRMA ADI** | **İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ****RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU** | **TARİH:…/…./…….** |
| **…………….UN FABRİKASI**  | **SAYFA NO: 19** |
| **No** | **Faaliyet/Proses /****Makine Alanı**  | **Tehlike Kaynağı** | **Risk** | **Etki Alanı**  | **Sonuç** | **Olasılık** |  **Şiddet** | **Risk Puanı**  | **Önem derecesi** | **Alınması Gereken Önlemler** | **Sorumlu** | **Gerçekleşme Durumu** |
| **63** | Yönetim Binası | Ekranlı Araçlar | Monütörden kaynaklanan algılanma sorunları | Çalışanlar | Çesitli göz ve sinir hastalıkları | 2 | 3 | 6 | IV | 1)Ekranda görünen karakterler kolayca seçilebilecek şekil ve formda, uygun büyüklükte olacak, satır ve karakterler arasında yeterli boşluk bulunacaktır.2) Ekran görüntüsü stabil olacak, görüntünün titremesi ve benzeri olumsuzluklar bulunmayacaktır3) Parlaklık ve karakterler ile arka plan arasındaki kontrast, operatör tarafından kolaylıkla ayarlanabilecektir.4) Ekran, operatörün ihtiyacına göre kolaylıkla her yöne döndürülerek ayarlanabilir olacaktır.5) Ekranın ayrı bir kaide veya ayarlanabilir bir masa üzerinde kullanılması mümkün olacaktır. Kullanıcıyı rahatsız edebilecek yansıma ve parlamalar önlenecektir. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **64** | Yönetim Binası | Ekranlı Araçlar | Klavye kullanımından kaynaklanan rahatsızlıklar | Çalışanlar | Karpal tünel sendromu | 2 | 3 | 6 | IV | 1)Klavye, operatörün el ve kollarının yorulmaması ve rahatça çalışabilmesi için ekrandan ayrı ve hareketli olacaktır.2)Klavyenin ön tarafına, operatörün bileklerini dayayabileceği özel destek konulacaktır.3) Operatörün elleri ve kolları için klavyenin önünde yeterli boşluk olacaktır.4) Klavyenin rengi mat olacak ve ışığı yansıtmayacaktır.5) Klavye karakterlerinin yerleri kullanımı kolaylaştıracak şekilde düzenlenmiş olacaktır.6) Çalışma pozisyonuna göre, tuşlar üzerindeki semboller kolaylıkla seçilebilecek, düzgün ve okunaklı olacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **65** | Yönetim Binası | Ekranlı Araçlar | Uygunsuz Çalışma masası ve yüzeyinden kaynaklanan bedensel zorlanmalar | Çalışanlar | Kas-iskelet sistemi hastalıkları | **2** | **3** | **6** | IV | 1)Çalışma masası veya çalışma yüzeyi; ekran, klavye, dokümanlar ve diğer ilgili malzemelerin rahat bir şekilde düzenlenebilmesine olanak sağlayacak şekilde ve yeterli büyüklükte olacak ve yüzeyi ışığı yansıtmayacak nitelikte olacaktır.2)Çalışanın rahatsız edici göz ve baş hareketleri ihtiyacını en aza indirecek şekilde yerleştirilmiş ve ayarlanabilir özellikte doküman tutucu kullanılacaktır.3) Çalışanın rahat bir pozisyonda olması için yeterli alan olacaktır.4)Sandalye dengeli ve operatörün rahat bir pozisyonda oturabileceği ve kolaylıkla hareket edebileceği şekilde olacaktır.5) Oturma yerinin yüksekliği ayarlanabilir olacaktır.6)Sırt dayama yeri öne-arkaya ve yukarı-aşağı ayarlanabilir, sırt desteği bele uygun ve esnek olacaktır.İstendiğinde operatöre uygun bir ayak dayanağı sağlanacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **FİRMA ADI** | **İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ****RİSK DEĞERLENDİRME RAPORU** | **TARİH:…/…./…….** |
| **…………….UN FABRİKASI**  | **SAYFA NO: 20** |
| **No** | **Faaliyet/Proses /****Makine Alanı**  | **Tehlike Kaynağı** | **Risk** | **Etki Alanı**  | **Sonuç** | **Olasılık** |  **Şiddet** | **Risk Puanı**  | **Önem derecesi** | **Alınması Gereken Önlemler** | **Sorumlu** | **Gerçekleşme Durumu** |
| **66** | Yönetim Binası | Yıldırımlık sisteminin (Paratonerin) olmaması | Yıldırım Düşmesi | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | 4 | 5 | 20 | I | Kullanımı sırasında yıldırım düşmesi ihtimali bulunan iş ekipmanı yıldırımın etkilerine karşı uygun araçlarla korunacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **67** | Yönetim Binası | İlk yardım dolabının bulunmaması | Kaza anında yaralıya müdahale edememe | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm, maddi hasar | 3 | 5 | 15 | II | 1)İşyerinde iş sayısına ve iş yerinin büyüklüğüne göre uygun ilk yardım dolabı ve ilk yardım ekipmanları bulundurulmalı.2)Kaza anın da acil müdahaleyi yapacak ilkyardım eğitimi almış personel bulundurulacak. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |
| **68** | Yönetim Binası | Uygunsuz Acil çıkış yolları ve kapıları | Çalışanların tehlike bölgesini terkedememesi | Çalışanlar | Yaralanma,ölüm | 4 | 5 | 20 | I | 1)Acil çıkış yolları ve kapıları doğrudan dışarıya veya güvenli bir alana açılacak ve çıkışı önleyecek hiçbir engel bulunmayacaktır.2)Herhangi bir tehlike durumunda, tüm çalışanların işyerini derhal ve güvenli bir şekilde terk etmeleri mümkün olacaktır.3)Acil çıkış yolları ve kapılarının sayısı, boyutları ve yerleri yapılan işin niteliğine, işyerinin büyüklüğüne ve çalışanların sayısına uygun olacaktır.4) Acil çıkış kapıları dışarıya doğru açılacaktır.Acil çıkış kapısı olarak raylı veya döner kapılar kullanılmayacaktır. Acil çıkış kapıları, acil durumlarda çalışanların hemen ve kolayca açabilecekleri şekilde olacaktır.5)Acil çıkış yolları ve kapıları uygun şekilde işaretlenmiş olacaktır. İşaretler uygun yerlere konulacak ve kalıcı olacaktır.6) Acil çıkış kapıları kilitli veya bağlı olmayacaktır.  Acil çıkış yolları ve kapıları ile buralara açılan yol ve kapılarda çıkışı zorlaştıracak hiçbir engel bulunmayacaktır.7) Aydınlatılması gereken acil çıkış yolları ve kapılarında elektrik kesilmesi halinde yeterli aydınlatmayı sağlayacak yedek aydınlatma sistemi bulunacaktır. | Fabrika Müdürü/İsg Sorumlusu |  |

**HAZIRLAYAN EKİP**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **İŞVEREN/VEKİLİ****Adı:****Soyadı:****İmza:** |  | **İŞ GÜVENLİĞİ UZMANI** **Adı:****Soyadı:****Belge bilgileri:****İmza:** |  | **İŞYERİ HEKİMİ** **Adı:****Soyadı:****Belge bilgileri:****İmza:** |  | **DESTEK ELEMANI** **Adı:****Soyadı:****Görevi:****İmza:** |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |
| **ÇALIŞANLAR VE TEMSİLCİLERİ** (Ad, Soyad, Görev, İmza) |