

PRES PERİYODİK KONTROL FORMU

Kontrol tarihi:
Kontrol eden:

TEKNİK ÖZELLİKLER

Markası : Kapasitesi (ton) :
Tipi : Strok Mesafesi (mm) :
Seri No : İmal Yılı :
Demirbaş No:

	UYGUN	U.DEĞİL
1. Presin CE işareti var mı? veya Pres Katagori 4'e yükseltilmiş mi?		
2. Hidrolik ünite CE işareti var mı? (Hidrolik Presler)		
3. Çalışma ortamı, temiz ve düzenli, aydınlatma ve havalandırma yeterli mi?		
4. Presin üst kısmında bakım vb. amaçlı platform ve korkuluk var mı? (H tipi Presler)		
5. Presin üstüne güvenli bir şekilde çıkılabilecek etrafı kapalı çember korkuluklu bir merdiven var mı? (H tipi Presler)		
6. Preste çalışma bölgesine girişi engelleyecek mekanik önlem alınmış mı? (ön, arka ve yan taraflarında mekanik fens vb.)		
7. Presin çalışma bölgesine girişi engelleyecek elektriksel bir önlem alınmış mı? (Işıklı Emniyet bariyeri gibi)		
8. Emniyet sistemleri çalışır durumda mı? (mekanik - elektriksel – ışık bariyeri)		
9. Makina üzerinde uyarı ve ikaz etiketleri mevcut mu?		
10. Elektrik kaçaklarına karşı topraklama yapılmış mı? (Toprak hattı, yeşil-sarı renkli standart kablo olmalı)		
11. Presin zeminle bağlantısı yapılmış mı?		
12. "Çift El" kumanda mevcut mu? Fonksiyonunu yerine getiriyor mu?		
13. Acil stop butonları; yeterli sayıda, operatörün erişimine uygun bir yerde, çalışır durumda mı?		
14. Pres kontrol sisteminde Safety PLC mevcut mu?		
15. Risklere karşı, elektrik bağlantı noktaları etiketle tanımlanmış ve yazılı dokümanlarda belirtilmiş mi?		
16. Kurs Pozisyon göstergesi mevcut mu? (H tipi Mekanik Presler)		
17. Kurs Pozisyon göstergesi mekanizmasında en az 2 swich mevcut mu?(H tipi Mekanik Presler)		
18. Kavrama/Fren grubunu kontrol eden Dual Selenoid Valf (emniyet valfi) mevcut mu? (Mekanik Presler)		