|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | Kimya Laboratuvarı | Malzeme güvenlik bilgi formlarının olmaması | Küçük büyük yaralanmalar, meslek hastalıkları | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Malzeme güvenlik bilgi formları tedarikçi firmadan temin edilmeli ve bu konuda personeller bilgilendirilmelidir. |  | Asılişveren Alt işveren- vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **2** | Kimya Laboratuvarı | Bina duvarındaki çatlaklardan malzeme kopması  | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Bina komple gözden geçirilmeli, çatlakların sebebi araştırılmalı, gerekli önlemler alınmalı |  | Asılişveren Alt işveren- vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **3** | Kimya Laboratuvarı | Sabitlenmemiş raflar ve dolaplar  | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Dolaplar ve raflar duvarlara sabitlenmeli. Dolap ve raf üzerine malzeme konulmamalı. |  | Asılişveren Alt işveren- vekili | 1 | 2 | 2 | **Düşük** |
| **4** | Kimya Laboratuvarı | Tehlikeli kimyasal dolapları | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Dolaplar sürekli kilitli bulundurulmalı. Üzerine yetkili personelin isimleri yazılmalıdır. |  | Asılişveren Alt işveren -vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **5** | Kimya Laboratuvarı | Elektrikli makine ve ekipmanların gövde topraklamaları olmaması | Elektrik çarpılmaları, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Tüm elektrikli makine ve ekipmanların gövde topraklamaları mutlaka yapılmalı. |  | Asılişveren Alt işveren- vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **6** | Kimya Laboratuvarı | Yangın söndürme tüpleri yerleri uygunsuzluğu | Çıkan yangınlara zamanında müdahale edememe , Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Yangın söndürme tüpleri kolay görülebilecek yerlere ,yerden 90 cm kadar yükseğe asılmalı .Üzerine yerini belirten levhalar asılmalıdır.6 ayda bir periyodik kontrolleri yapılmalıdır. |  | Asılişveren Alt işveren- vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **7** | Kimya Laboratuvarı | LPG tüpleri kullanımı, gaz detektörü olmaması, gaz kaçaklarını fark edememe | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | LPG tüplerinin olduğu kısma yere 20 cm mesafede kaçak gaz detektörü konulmalıdır. |  | Asılişveren Alt işveren -vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **8** | Kimya Laboratuvarı | Kimyasalların farklı kaplara konulması | Küçük büyük yaralanmalar | 3 | 4 | 12 | **Orta** | Birbiri ile reaksiyon olayı düşünülerek Kimyasallar başka kaplara aktarılmamalı. aktarılacaksa da Hiç malzeme konulmamış kaplara aktarılmalı üzerine mutlaka ismi yazılmalıdır. |  | Asılişveren Alt işveren -vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **9** | Kimya Laboratuvarı | Yanıcı parlayıcı kimyasalların, depolama şartlarına uyulmaması | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Alev alabilen maddeleri tüm ateşleme kaynaklarından (açık alevler, sıcak yüzeyler,direkt güneş ışığı, kıvılcım) uzak tutulmalıdır.Alev alabilen maddeler özellikle oksitleyiciler ve toksikler gibi tehlike sınıflarındanayrı depolanmalıdır. |  | Asılişveren Alt işveren -vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **10** | Kimya Laboratuvarı | Yanıcı parlayıcı kimyasalların, depolama şartlarına uyulmaması | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Alev alabilen gazları oksitleyici gazlardan, uygun ve onaylı bir yanmaz bölme ile ya da arada en az 6 metrelik bir mesafe olacak şekilde ayrı tutunuz.Alev alabilen sıvı maddeleri onaylanmış güvenli konteynır veya dolaplar içinde saklayınız.Malzemenin alt alev alma limitini aşan buharlarının oluşumu ya da buharlarla havanın karışarak kendi kendine yanma olasılığını düşürmek üzere depolama alanlarını serin tutunuz. Normal depolama koşullarında buhar birikimini önlemek üzere yeterlihavalandırma sağlanmalıdır |  | Asılişveren Alt işveren- vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **11** | Kimya Laboratuvarı | Basınçlı gaz tüpleri ,depolama ve taşıma uygunsuzlukları | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Tüpleri taşıyacak olan araçlarda yangın söndürücüler ve statik elektriği Topraklayacak şeritler olmalıdır. Araca yükleme veya araçtan indirme sırasında araçtamamen durdurulmalıdır |  | Asılişveren Alt işveren- vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **12** | Kimya Laboratuvarı | Basınçlı gaz tüpleri ,depolama ve taşıma uygunsuzlukları | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Basınçlı gaz tüpleri, aksi belirtilmedikçe dik olarak taşınmalıdır. Taşıma sırasında vanaların ve tüp bağlantılarının zarar görmemesi için özen gösterilmelidir. Tüpler herzaman vana koruyucularıyla birlikte taşınmalıdır. Tüplerin vanalarının kapalı olduğun-dan emin olunmalıdır. Taşıma sırasında hortum ve regülatör bağlantıları tüplerden ayrılmalıdır. |  | Asılişveren Alt işveren -vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **13** | Kimya Laboratuvarı | Basınçlı gaz tüpleri ,depolama ve taşıma uygunsuzlukları | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Kullanıcı, taşımak için tüpleri yatay konumda yuvarlamamalı ve sürüklememelidir.Özellikle büyük ve ağır tüplerin güvenli bir şekilde tutulması için uygun bir elarabası, forklift veya benzeri bir malzeme taşıma cihazı kullanılmalıdır. Tüplerin düşmesini engellemek ve birbirine veya diğer yüzeylere şiddetli bir şekilde çarpmasını önlemek amacıyla gerekli tedbirler alınmalıdır. Tüplerin düşmemesi için bağlı halde taşınması uygun olacaktır.Tüpleri taşıyan kişilerin güvenlik ayakkabısı, eldiveni ve gözlüğü takmaları tavsiyeedilir. |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **14** | Kimya Laboratuvarı | Basınçlı gaz tüpleri ,depolama ve taşıma uygunsuzlukları | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Basınçlı gaz tüpleri sadece bu amaç için yapılmış, çok iyi havalandırılan ve tercihenüzeri açık mahallerde depolanmalıdır. Tüplerin güvenli depolanmasında genel olarak aşağıdaki hususlar dikkate alınmalıdır. Depolanan tüpler devrilmeyecek veya yuvarlanmayacak şekilde emniyete alınmalıdır. Tüpler her zaman dikey olarak tutulmalı, mümkünse valflerekapak takılmalı, tüp kapakları ise her zaman takılı bulunmalıdır.- Boş tüplerle dolu tüpler her zaman birbirinden ayrı depolanmalı, dolu tüplerinkullanılmasına önce gelenlerden başlanmalıdır.Yanıcı ve parlayıcı gaz tüpleri, diğer yanıcı maddelerden ayrı olarak depolanmalıdır. |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **15** | Kimya Laboratuvarı | Basınçlı gaz tüpleri ,depolama ve taşıma uygunsuzlukları | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Oksijen veya yanmayı destekleyen diğer gazların tüpleri, yanıcı gaztüplerinden en az 6 m. uzakta veya ateşe dayanıklı bir duvar ile bu tüplerden ayrılmış olarak depolanmalıdır Depo alanı içindeki tüpleri gruplara ayırdıktan sonra her grubun özelliğitabelalar asılarak belirlenmelidir.- Gerekli yerlere uyarı işaretleri ve posterler asılarak kullanıcılara bilgi verilmelidir.- Bütün tüpler, iç basıncın artmasına neden olacak ısı yayan kaynaklardan uzakalanda depolanmalıdır. Tüpler yaklaşık 55 °C üzerinde sıcaklığa maruz kalmamalı ve direkt güneş ışığı altında depolanmamalıdır.  |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **16** | Kimya Laboratuvarı | Basınçlı gaz tüpleri ,depolama ve taşıma uygunsuzlukları | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Güneşte bırakılan tüplerin iç sıcaklığı istenmeyen değerlere yükselebilir ve ayrıca tüpünÜzerindeki etiketlerin ve işaretlerin solmasına neden olabilir. Tüp depo alanının içinde veya çevresinde yanıcı maddeler istiflenmemeli,Mahallerde ateş, ark veya herhangi bir ısı kaynağı bulunmamalıdır. Tüp depoMahalleri içinde veya yakınında çıplak ateş yaratılmasına ve sigara içilmesine engel olunmalıdır.- Tüplerin depolandığı alanın zemini toprak olmamalı, eğim, çukur, çatlak bulunmamalıdır.- Tüp depo mahalleri temiz ve düzenli tutulmalı, yetkisiz kişilerin buralara girmelerine engel olunmalıdır. Buralarda tüp depolandığını belirten işaretler görünür şekilde asılmalıdır. |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **17** | Kimya Laboratuvarı | Basınçlı gaz tüpleri ,depolama ve taşıma uygunsuzlukları | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Tüp depo alanında çalışan kişiler mutlaka çelik burunlu emniyet ayakkabısı ve iş eldiveni giymelidirler.- Tüplere ulaşma kolaylığı sağlamak açısından, depo alanında yürüyüş yolları için yer bırakılmalıdır.Açık alanda depolanan tüplerin, alan dışına devrilmelerini önlemek için etrafı emniyet çiti ile çevrilmelidir. Ayrıca bu tüpler, paslanmaya ve ağır havaşartlarına (güneş, kar, fırtına vs.) karşı korunmalı, korozyona neden olacak ortam ve şekillerde tutulmamalıdır.Tüp depo alanında yangına karşı acil müdahale için yangın söndürücüler(karbondioksit veya kuru kimyasal içerikli) bulunmalıdır.Yangın durumunda tüp soğutma işleminde kullanmak amacıyla ise tüp depo alanına ulaşabilecek mesafede hidrant veya basınçlı bol su kaynağı bulunmalıdır |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **18** | Kimya Laboratuvarı | Basınçlı gaz tüpleri ,depolama ve taşıma uygunsuzlukları | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Depolanan tüplerin genel durumları ve tüplerden kaçak olup olmadığı sık sık ve sistemli olarak kontrol edilmelidir. Yanıcı veya zehirleyici gaz tüplerinin bulunduğu mahallere girerken havada bu gazlardan bulunup bulunmadığı bu iş için uygun cihazlar kullanılarak tespit edilmelidir.- Mümkün olduğunca az miktarda gaz tüpü stoktaTutulmalıdır |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **19** | Kimya Laboratuvarı | Oksijen tüpü kullanımı esnasında tüpe yağ veya yağlı el ve eldivenle müdahale | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Oksijen tüpüne kesinlikle yağlı el ve eldivenle müdahale edilmemeli. Vana kısmına kesinlikle yağ, benzin, mazot gibi,yanıcı özelliği olan maddeler bulaştırılmamalı konu ile ilgili talimatlar asılmalıdır.C:\Users\burak\AppData\Local\Microsoft\Windows\INetCache\Content.Word\oksijen  talimat.jpg |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **20** | Kimya Laboratuvarı | Kat merdivenlerinde tek taraflı tırabzan olması | Küçük büyük yaralanmalar | 3 | 4 | 12 | **Orta**  | Kat merdivenlerinin her iki tarafında da diğer tırabzan gibi tırabzanlar olmalıdır. Kaymayı önlemek için basamaklara kaymaz bant çekilmelidir. |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **21** | Kimya Laboratuvarı | Acil çıkış kapısı uygunsuzluğu  | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Mevcut acil çıkış kapısı içe açılmaktadır. Acil çıkış kapıları kilitli olmayacak ve dışa açılır şekilde olacaktır. Acil çıkış merdiveni olarak yapılan merdivene çıkış pencereden sağlanmıştır. Pencere yerine dışa açılan kapı yapılmalı, çok dik olarak yapılan merdivene ise daha az eğim verilmeli ,basamak genişlikleri artırılmalıdır.Acil çıkış işaretleri her yönden acil çıkışları gösterecek şekilde ve elektrik kesintilerinden etkilenmeyecek şekilde olmalı. |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **22** | Kimya Laboratuvarı | Ecza dolabında malzeme eksiği, yaralanmalara müdahale edememe | Küçük büyük yaralanmalar,  | 3 | 4 | 12 | **Orta** | Ecza dolabı düzenli olarak kontrol edilmeli, eksik malzemeler tamamlanmalıdır. |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **23** | Kimya Laboratuvarı | Tedarikçiden gelen Tüplerin üst kata çıkarılırken uygunsuz taşınması | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Tüpler kesinlikle yuvarlanmadan uygun bir araba ile taşınmalıdır. Depolandıkları yer ve şekil uygun değildir.  |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **24** | Beton malzeme laboratuvarı | Duvara sabitlenmeyen rafların devrilmesi  | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Tüm raflar devrilmeye karşı duvarlara uygun şekilde sabitlenmelidir. |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **25** | Beton malzeme laboratuvarı | Acil çıkış yön levhalarının olmaması | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Acil çıkış yön levhaları her yönden acil çıkışları gösterecek, elektrik kesintilerinden etkilenmeyecek şekilde, çalışanların kolayca görebileceği bir yere asılmalıdır. |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 4 | 4 | **Düşük** |
| **26** | Beton malzeme laboratuvarı | Koridorlara malzeme yığılması sonucu acil durumlarda kaçış zorluğu | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Koridorlara agregalar yığılmamalıdır. Sürekli olarak temiz bulundurulmalıdır. |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **27** | Beton malzeme laboratuvarı | Hareket iletim sistemlerinin muhafazalarının olmaması | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Makine ve ekipmanlarda kullanılan tüm hareket iletim sistemlerine (kayış-kasnak, zincir-dişli)teması engelleyecek şekilde muhafaza yapılmalıdır Bakım onarım işlerinden sonra muhafazalar mutlaka yerlerine takılmalıdır |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 2 | 3 | 6 | **Düşük** |
| **28** | Beton malzeme laboratuvarı | Yangın söndürme tüpleri uygunsuzluklarıOlası yangınlara zamanında müdahale edememe | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Yangın söndürme tüpleri kolay alınabilmesi için yerden 90cm kadar yükseğe asılmalı, yerleri levhalarla belirtilmelidir.  |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 4 | 4 | **Düşük** |
| **29** | Beton malzeme laboratuvarı | Elektrik panoları iç kapaklarının olmaması, pano altlarında yalıtkan paspas olmaması, pano kapaklarının açık olması | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Elektrik panolarının iç kapakları takılı olmalı, yetkisiz müdahalenin engellenmesi için kapaklar sürekli kilitli tutulmalıdır. Pano altlarına yalıtkan paspas konulmalıdır. Üzerine yetkili personelin ismi yazılmalıdır. |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 4 | 4 | **Düşük** |
| **30** | Beton malzeme laboratuvarı | Transpalet kullanımı | Küçük büyük yaralanmalar | 3 | 4 | 12 | **Orta** | Transpaletle malzeme taşırken mutlaka çelik burunlu ayakkabı giyilmelidir.Transpalet üzerinde malzeme varken kalkık halde bırakılmamalı. Yılda bir periyodik kontrolü yapılmalıdır. |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 4 | 4 | **Düşük** |
| **31** | Beton malzeme laboratuvarı | Forklift kullanımı yetkisiz personel kullanımı, periyodik kontrol olmaması | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Forkliftin yılda bir periyodik kontrolü yapılmalıdır.kullanan çalışanın operatörlük belgesi olmalıdır. Bir sicil kartı oluşturulmalıdır. Yapılan bakımlar bu karta işlenmelidir.Tepe lambası ve geri vites sesli uyarı sinyali mutlaka çalışır halde olmalıdır. |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 4 | 4 | **Düşük** |
| **32** | Beton malzeme laboratuvarı | Dairesel testere (bimsvbmalzeme kesme ) | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Testereye malzeme sürerken uygun aparatlar yapılmalı ,kesme noktasına çalışanların yaklaşması engellenmeldir. |  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 1 | 4 | 4 | **Düşük** |
| **33** | Beton malzeme laboratuvarı | Bozuk zeminler ,zemin kanallarında ızgara boşlukları | Küçük büyük yaralanmalar | 3 | 4 | 12 | **Orta** | Kanallardaki ızgara boşlukları kapatılmalıdır. |  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 1 | 4 | 4 | **Düşük** |
| **34** | Beton malzeme laboratuvarı | Betoniyer kullanımı  | Küçük büyük yaralanmalar | 3 | 4 | 12 | **Orta** | Kovalı betonyerin halatı düzenli olarak kontrol edilmelidir. hareket iletim sistemlerinin muhafazaları sürekli yerinde takılı olmalıdır. |  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 1 | 4 | 4 | **Düşük** |
| **35** | Beton malzeme laboratuvarı | Kür havuzu kullanımı  | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Kür havuzları için ayrı bir bölme yapılmalı. bu bölmeye yetkisiz çalışanların girişi engellenmeli. Havuzlara elektrik iletmeyen malzemeden kapak yapılmalı. Kapaklara ve havuzların konul-duğu bölmenin Kapısına kapaklar ve kapı açılınca elektriği kesen bir anahtar konulmalıdır. Anahtar düzenli olarak kontrol edilmelidir. Havuzların önüne yalıtkan paspas konulmalıdır. |  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 1 | 4 | 4 | **Düşük** |
| **36** | Beton malzeme laboratuvarı | Toz kükürt kullanımı | Alerjik reaksiyonlar ,akciğer hastalıkları | 3 | 4 | 12 | **Orta** | Kükürt kullanımında ortam yeterince havalandırılmalı. çalışanlara mutlaka kişisel koruyucu donanım verilmelidir. Kullanım takibi yapılmalıdır. |  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 1 | 2 | 2 | **Düşük** |
| **37** | Beton malzeme laboratuvarı | Test presleri kullanımı | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Tüm preslerin kullanımı esnasında muhtemel parça fırlamalarına karşı önlem alınmalı. koruyucu kapakları olan preslere kapak açılınca presin durmasını sağlayacak anahtarlar konulmalıdır. Yetkisiz çalışanların kullanımı engellenmelidir. |  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 1 | 2 | 2 | **Düşük** |
| **38** | Beton malzeme Kompresörler  | Kompresör . Göstergelerin çalışmamasıGösterge hatlarında tıkanıklık olması | Küçük büyük yaralanmalar | 4 | 4 | 16 | Yüksek | Tüm göstergeler çalışır durumda olmalı ve maksimum çalışma basıncı kırmızı çizgi ile belirtilmeliHatların ve bağlantı elemanlarının temiz ve açık olması sağlanmalı |  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **39** | Beton malzeme Kompresör  | Emniyet şartlarının sağlanmaması | Küçük büyük yaralanmalar .ölümler  | 3 | 5 | 15 | Yüksek  | Kompresör yanları patlamaya dayanıklı malzemeden üstü hafif malzemeden yapılan mukavim kendine ait bir oda içinde bulunmalıdır. Kesinlikle Çalışanlarla aynı yerde bulunmamalıdır |  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **40** | Beton malzeme Kompresör | Periyodik kontrollerin yapılmaması | Küçük büyük yaralanmalar .ölümler  | 3 | 5 | 15 | Yüksek  | Periyodik kontroller aksatılmamalı. Yılda bir defa kontrolü yaptırılmalıdır. Yapılan bakımlar bir sicil kartı oluşturulup işlenmelidir. |  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **41** | Beton malzeme Kompresör | Hareketli kısımların korumalarının olmaması | Küçük büyük yaralanmalar, uzuv kopmaları | 4 | 4 | 16 | Yüksek | Kayış kasnak sistemi muhafazası mutlaka üzerinde iken çalışmalı Muhafaza kasnak arasındaki mesafe el girmeyecek kadar olmalı. |  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **42** | Beton malzeme Kompresör | Kasnak kamalarının uygun olmamasıKasnaklarda çatlak veya kırık olması | Küçük büyük yaralanmalar | 4 | 4 | 16 | Yüksek | Bağlantıları periyodik kontrol edilmeli Kesinlikle eksik kayışla çalışılmamalı ve haftalık kontrol edilmeli. Kama kasnağa kaynatılmamalı Çatlak veya kırık kasnakla ve eksik kayışla çalışılmamalı. |  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **43** | Beton malzeme Kompresör | Basınç göstergesinin olmaması, | Küçük büyük yaralanmalar | 4 | 4 | 16 | Yüksek | Basınç göstergesi olmadan kullanılmamalı. Uygun basınç göstergesi takılmalıdır. |  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **44** | Beton malzeme Kompresör | Acil durdurma butonu olmaması sonucu geç müdahale | Küçük büyük yaralanmalar | 4 | 4 | 16 | Yüksek | Kompresörlerin, tehlike anında, uzak bir yerden durdurulması sağlayacak acil durdurma butonları olmalıdır. |  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **45** | Beton malzeme Kompresör | Gövde topraklamasının olmaması  | Küçük büyük yaralanmalar | 4 | 4 | 16 | Yüksek  | Kompresörün gövde topraklaması yapılmalıdır. |  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **46** | Beton malzeme kompresör | Kompresördeki basınçlı hava ile elbise temizleme,havayı yüze saça tutma  | Küçük büyük yaralanmalar, uzuv kayıpları  | 4 | 4 | 16 | Yüksek  | Basınçlı hava ile kesinlikle elbise toz temizliği ,saç temizliği yapılmamalı. Bu konuda çalışanlar bilinçlendirilmelidir. | Sürekli  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **47** | Beton malzeme laboratuvarı | Bant konveyörlü Kırma eleme ,açıktaki hareketli ekipmanlar. | Küçük büyük yaralanmalar, uzuv kayıpları  | 4 | 4 | 16 | Yüksek  | Açıkta bulunan tüm ekipmanlara ve kısımlara muhafaza yapılmalıdır. | Sürekli  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **48** | Beton malzeme laboratuvarı | Bant konveyörlü Kırma eleme yanında bulunan kanal üzerinde ızgara olmaması | Küçük büyük yaralanmalar | 3 | 4 | 12 | orta | Çalışanların takılıp düşmelerini engellemek için kanala ızgara yapılmalıdır. |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **49** | Teknik hizmetler  | Basınçlı tüp kullanımı  | Küçük büyük yaralanmalar .ölümler  | 3 | 5 | 15 | Yüksek  | Basınçlı tüp kullanımı ile ilgili olarak analizin kimya laboratuvarı kısmında belirtilen önlemler alınmalıdır.Özellikle asetilen ve oksijen tüpleri ile ilgili olarak önlemlere daha fazla özen gösterilmelidir. |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **50** | Teknik hizmetler Elektrik kaynağı  | PatlamaYangınElektrik kaçağı | Kişi kayıplı yaralanmalarÜretim ve zaman kayıplarıEkipman veya maddi kayıplar | 4 | 4 | 16 | Yüksek  | Elektrik kaynak makineleri ve teçhizatı yalıtılmış ve topraklanmış kaynak penseleri kabzalı ve dış yüzleri yalıtılmış olmalıdır. Elektrik kaynak makinelerinin şalteri, makine üzerinde veya çok yakınında bulunacak, kablolar sağlam şekilde tespit edilmiş olmalıdır.Beslenme ve kaynak kabloları, üzerinden taşıt geçmesi halinde, zedelenmeyecek ve bozulmayacak şekilde korunmalıdır.Yanıcı maddeler yakınında elektrik kaynağı yapılmamalıdır.Elektrik kaynak makinasının şebeke bağlantısındaki şalter, bütün kutupları kesecektir. |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **51** | Teknik hizmetler Elektrik kaynağı | PatlamaYangınElektrik kaçağı | Kişi kayıplı yaralanmalarÜretim ve zaman kayıplarıEkipman veya maddi kayıplar | 4 | 4 | 16 | Yüksek  | Elektrik kaynağı yapılan yerler, başka işçilerin çalıştığı yerlerden en az 2 metre yükseklikte ve ışık geçirmeyen taşınmaz veya taşınabilir paravanlarla ayrılmış olmalıdırElektrik kaynağı işlerinde çalışan işçilere, işin özelliğine uygun kişisel korunma araçları verilmelidir. Elektrik kaynak makinesi bağlantıları ve prizler, yalnız yetkili elektrikçiler tarafından yapılacak ve değiştirilecek, kaynak işlerinde ise ehil kaynakçılar çalıştırılmalıdır. |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **52** | Teknik hizmetler elektrik kaynağı | PatlamaYangınElektrik kaçağı | Kişi kayıplı yaralanmalarÜretim ve zaman kayıplarıEkipman veya maddi kayıplar | 4 | 4 | 16 | Yüksek  | Elektrik kaynak makinelerinin temizlenmesi tamir ve bakımı veya çalışma yerinin değiştirilmesi sırasında, makineler şebekeden ayrılıp elektriği kesilmelidirAkımı sağlayan kablo uçlarının bağlantı noktası ve elektrot pensleri yalıtılmış ve kaynak ısısına karşı elektrot pensleri, uygun şekilde korunmuş olacaktır |  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **53** | Teknik hizmetler Kaynak gazları, ışınları, Sıcak yüzey | Gaz ve ışın kaynaklı zararlar, | Meslek hastalıkları, yaralanma ve el vücut yanması, göz rahatsızlıkları | 4 | 4 | 16 | Yüksek | Kaynak yapılan ortamın havalandırması iyi olmalı, mümkünse açık alanda çalışılmalıUygun kişisel koruyucu donanım kullanılmalı. Maske yüz speri vb.Personel bilinçlendirilmeliPersonel periyodik sağlık kontrolleri düzenli olarak yapılmalı |  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **54** | Teknik hizmetler Radyal matkap | Hareketli kısımların korumalarının olmaması | Küçük büyük yaralanmalar, uzuv kopmaları | 4 | 4 | 16 | Yüksek | Kayış kasnak sistemi muhafazası mutlaka üzerinde iken çalışmalı Muhafaza kasnak arasındaki mesafe el girmeye-cek kadar olmalı. Muhafaza elektrik motoru kısmını kapsa-yacak şekilde uzatılmalıdır. |  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **55** | Teknik hizmetler Radyal matkap | Acil durdurma butonu olmaması sonucu geç müdahale | Küçük büyük yaralanmalar | 4 | 4 | 16 | Yüksek | acil durdurma butonu olmalıdır. |  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **56** | Teknik hizmetler Radyal matkap | Korumasının olmaması ,el kol, saç kaptırma | Küçük büyük yaralanmalar | 3 | 5 | 15 | Yüksek | Hareketli kısımlara parça fırlamasına karşı koruma yapılmalıdır. çok bol kıyafetlerle ve uzun açık saçlarla çalışılmamalı |  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **57** | Teknik hizmetler Radyal matkap | matkap çalışırken parça fırlaması el kaptırma | Yaralanmalar,uzuv kayıpları | 4 | 4 | 16 | Yüksek | Her zaman iyi bilenmiş matkap kullanılmalıdırİşlenecek parçayı hiçbir vakit el ile tutmamalı, her defasında tezgâha tespit etmelidirŞayet çalışan parça, tespit edilen yerden fırlarsa, eli ile tutmaya çalışmamalı tezgahı derhal durdurmalıdırTezgâhın bakım ve onarımı yapıldığı sırada, tezgâh hiçbir surette çalıştırılmamalıdırTalaşın temizlenmesi için her zaman bir fırça kullanmalı, fakat bu işlem hiçbir zaman basınçlı hava veya elle yapılmamalıdırMatkapla çalışırken, her zaman, gözlük takılmalıdır |  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **58** | Teknik hizmetler Radyal matkap | matkap çalışırken parça fırlaması el kaptırma | yaralanmalar, uzuv kayıpları | 4 | 4 | 16 | Yüksek  | Tezgâhı çalıştırmaya başlamadan önce üzerinde boşta olan bütün parça ve takımlar kaldırılmalı, alet edevatı, tezgâhın tablası veya mengenenin üstünde bırakmamalıdır Operatör tezgâhtan ayrılmadan önce tezgâhını durdurmalı, durduğunu görmelidir. Matkap ve benzeri tezgâhlarda çalışırken eldiven giyilmeyecektir. Delinmiş bir delik çapı, bu çapa çok yakın çaptaki bir matkap ucu ile genişletilmeyecektir. Aksi takdirde, parçaya ani dalması neticesinde, matkap ucu kırılabilir veya parça matkap ile birlikte dönebilir. Bunun için, delme işleminin başlangıcında uygun çapta matkap uçları kullanılacaktır. | Sürekli takip  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **59** | Teknik hizmetler Gaz altı kaynağı | Gaz tüpünün arabaya bağlanmaması , düşüp devrilmesi | Küçük büyük yaralanmalar. ölümler | 3 | 5 | 15 | Yüksek | Tüp arabaya mutlaka uygun bir aparatla bağlanmalıdır. | Sürekli | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **60** | Teknik hizmetler Gaz altı kaynağı | Koruyucu giysi ve teçhizat kullanmama | Küçük büyük yaralanmalar. ölümler | 3 | 5 | 15 | Yüksek | Eldiven ateşe dayanıklı olarak üretilmiş olmalıdır.Önlük ve tozluk deriden ve ateşe, radyant ısıya ve sıcak metal çapaklarına dayanıklı olmalıdır.Ayakkabılar sıcak çapakların ayağa girmesini önlemek amacıyla uzun konçlu, malzeme düşmelerine karşı burnu çelikli olarak yapılmalıdır.Eğer baş üstü çalışması var ise deri başlık ve omuzluk kullanılmalıdır.Ağır ve keskin malzemelerin başa çarpmasını ve düşmesini önlemek için baret giyilmelidir.İş elbiseleri koyu renkte, kalın ve yünden dikilmeli, pamuk kullanılmamalı ve çok dar olmamalıdır. |  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **61** | Teknik hizmetler Gaz altı kaynağı  | Yetkisiz çalışanın kaynak yapması | Küçük büyük yaralanmalar. ölümler | 3 | 5 | 15 | Yüksek | Kaynak işini yalnızca ehil kişiler yapmalıdır. | Sürekli | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **62** | Teknik hizmetler Gaz altı kaynağı | Makine çalışırken elektroda, topraklama bağlantısına veya makineye bağlı olan gerilim altındaki iş parçasına temas  | Elektrik çarpması ölümler yaralanmalar | 3 | 5 | 15 | Yüksek  | Makine çalışırken elektroda, topraklama bağlantısına veya makineye bağlı olan gerilim altındaki iş parçasına dokunulmamalı . Elektroda, topraklama bağlantısına veya iş parçasına karşı çalışan yalıtılmalı. Makinenin fişini prizden çektikten hemen sonra fişin metal uçlarına dokunulmamalı | Sürekli | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **63** | Teknik hizmetler Gaz altı kaynağı | Makine yan kapakları açık iken çalışma | Elektrik çarpması ölümler yaralanmalar | 3 | 5 | 15 | Yüksek  |  Makinenin yan kapaklarını asla sökülmemeli ve hatalı çalışma durumunda yetkili bir teknisyene kontrol ve tamir ettirilmelidir. | Sürekli |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **64** | Teknik hizmetler Gaz altı kaynağı | Kaynak gazlarından etkilenme | Küçük büyük yaralanmalar. ölümler | 3 | 5 | 15 | yüksek | gaz kaynağı işlemlerinde kullanılan asetilen, propan, bütan, metan gibi yanıcı gazların oksijen gazıyla yanması sonucu karbonmonoksit, karbondioksit ve azot oksit gibi gazların yanı sıra, kullanılan dolgu malzemesi, dekapanlar ve üzerinde işlem yapılan ana malzemeye bağlı olarak çinko, bakır, kadmiyum, kurşun gibi metallerin partikül ve buharları ile flörür, klorür esaslı gazlar meydana gelmektedir.BUNLARIN ETKİLERİNDEN KORUNMAK İÇİN YETERLİ HAVALANDIRMA YAPILMALIDIR.  |  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **65** | Teknik hizmetler Gaz altı kaynağı | Kullanılan koruyucu gaza ve basıncına uygun regülatör ,hortum ekipman seçilmemesi,  | Küçük büyük yaralanmalar. ölümler | 3 | 5 | 15 | yüksek | Kullanılan kaynak yöntemine uygun koruyucu gaz içeren basınçlı gaz tüpleri ve seçilen gaz ve basınca göre tasarlanmış uygun regülatörler kullanılmalı Bütün hortumlar, donanımlar ve benzeri aksamlar yapılan kaynak işlemine uygun olmalı ve doğru bir şekilde monteli iken çalışılmalıdır. | Sürekli | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **66** | Teknik hizmetler Gaz altı kaynağı | Tüplerin düzgün bağlanmaması veya bağlanmaması sonucu devrilmeleri | Küçük büyük yaralanmalar  | 4 | 4 | 16 | Yüksek | Tüpleri her zaman dik durumda ve taşıyıcı bir takıma veya sabit bir desteğe iyice zincirlenmiş olarak tutulmalıdır. | Sürekli | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **67** | Keskin sivri uçlu metaller | Çalışanlara batması, kesikler oluşturması  | Çalışanların tetanos hastalığına yakalanması | 3 | 4 | 12 | Orta | Çalışanlara tetanos aşısı yaptırılmalı. |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **68** | Teknik hizmetlerAsetilen kaynağı  | Gaz karışımının ayarlanamaması  | Küçük büyük yaralanmalar. ölümler | 3 | 5 | 15 | yüksek | Asetilen gazının hava ile % 2,5 - % 81 oranları arasındaki karışımları küçük bir kıvılcımla patlamaya neden olur. Karışımın bu oranda olması sağlanmalıdır. |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **69** | Teknik hizmetlerAsetilen kaynağı | Asetilen gazının bakır ve alaşımları ile teması | Küçük büyük yaralanmalar. ölümler | 3 | 5 | 15 | yüksek | İçerisinde % 65 oranından  fazla bakır bulunan alaşımlarla temas  ettiği  zaman patlayıcı olan bir asetilen bakır karışımı oluşur. Buna engel olunmalıdır. |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **70** | Teknik hizmetlerAsetilen kaynağı | Alınması gereken önlemlerin alınmaması | Küçük büyük yaralanmalar. ölümler | 3 | 5 | 15 | yüksek | -Oksi-asetilen kaynağı yapılan ortamlarda yanıcı ve patlayıcı madde bulundurulmamalıdır.-Yanan oksi-asetilen aleviyle şaka yapılmamalı-Hortum ve basınç düşürücü bağlantılarının sızdırmaz olduğundan emin olunmalı.-Kaçak yapan tüp asla kullanma. Gaz kaçağını ateş ile kontrol Edilmemeli. Sabun köpüğü ile kontrol edilmeli. |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **71** | Teknik hizmetlerAsetilen kaynağı | Alınması gereken önlemlerin alınmaması | Küçük büyük yaralanmalar. ölümler | 3 | 5 | 15 | yüksek | -Yanan üfleci asetilen kazanına ve gaz tüpüne asılmamalı -kaynak yapımında uygun maske kullanılmalı.- Kaynak işlerinde uygun giysi giyilmeli-Gaz kokusu hissettiğinizde yanan üfleçleri ve tüp vanalarını kapatılmalıdır.Gaz hortumlarını kaynak alevinden ve kıvılcımlardan uzak tutulmalı.-Asetilen ve oksijen tüplerini ayrı depolayınız. Dolu ve boş tüpleri birbirinden ayrılmalıdır.- Tüpler mutlaka dik konumda sabitlenmelidir.- Üfleç uygun biçimde yakılıp söndürülmelidir.- Yanıcı gazları serbest havaya bırakmak tehlikelidir bırakılmamalı- Kaynak yapılan ortam sürekli havalandırılmalıdır. |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **72** | Teknik hizmetlerAsetilen kaynağı | Alınması gereken önlemlerin alınmaması | Küçük büyük yaralanmalar. ölümler | 3 | 5 | 15 | yüksek | -Asetilen ve oksijen tüpleri kaynak veya kesme yapılan yerden uzak olmalıdır. -Kaynak yapılacak gereç hakkında yeterli bilgi edinildikten sonra kaynak işlemi yapılmalıdır. |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **73** | Teknik hizmetlerŞerit testere  | Testere muhafazalarının olmaması | Küçük büyük yaralanmalar. ölümler | 3 | 5 | 15 | yüksek | Testere muhafazaları mutlaka üzerinde takılı olmalı. Muhafaza işlenen parça boyuna göre ayarlanmalı. Sabit bırakılmamalıÇalışmaya başlamadan önce testere kontrol edilecektir. Arızalı ve çatlak olanlar kullanılmayacaktır |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **74** | Teknik hizmetlerŞerit testere  | Yetkisiz personel tarafından kullanılması- | Küçük büyük yaralanmalar. ölümler | 3 | 5 | 15 | yüksek | Yetkisiz personel kullanımına izin verilmemelidir. Kullanıcı isimleri üzerine yazılmalıdır. |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **75** | Teknik hizmetlerŞerit testere  | Gövde topraklamasının yapılmamış olması | Elektrik çarpmaları ,küçük büyük yaralanmalar | 3 | 5 | 15 | yüksek | Cihazın gövde topraklaması mutlaka yapılmalıdır |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **76** | Teknik hizmetlerŞerit testere  | Kullanım esnasında oluşabilecek uygunsuzluklar-da çalışmaya devam etmek ,bilinçsiz müdahale | Elektrik çarpmaları ,küçük büyük yaralanmalar | 3 | 5 | 15 | yüksek | Açma-Kapama anahtarı çalışmıyorsa testere kullanılmamalıdır. |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| Dar elbiseler giyilmeli, elbise kolları içeri kıvrılmalıdır... |
| Çalışma esnasında uygun gözlük, yüz siperi ve toz maskesi kullanılmalıdır. |
| Herhangi bir sıkışma halinde şerit testere durmuş olsa dahi motoru durdurmadan testereye el sürülmemelidir. |
| Şerit değiştirme işlemi sırasında motor durdurulmalıdır. |
| Arıza durumunda testerenin motorunu hemen kapatılmalı ve sorumlusuna haber verilmelidir. |
| Çalışılan parça sağlam olarak bağlanmalıdır. |
| **77** | Teknik hizmetlerŞerit testere  | Kullanım esnasında oluşabilecek uygunsuzluklar-da çalışmaya devam etmek ,bilinçsiz müdahaleKişisel koruyucusuz çalışma | Elektrik çarpmaları ,küçük büyük yaralanmalar | 3 | 5 | 15 | yüksek | -KKD: Baret, eldiven ve çelik burunlu ayakkabı ,koruyucu gözlük veya yüz siperi kullanılacak.  |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| - Şerit testere bağlantıları en az ayda bir muayene ve kontrol edilmeli. |
| -Bakım onarım dışında testerenin koruyucuları çıkarılmayacaktır. |
| -Bakım onarım sırasında çıkarılan koruyucular işe başlamadan önce yerine takılmalıdır |
| -Kendi güvenliğiniz kadar çevre-nizdekilerin de güvenliğini önemsenmelidir. |
| -İş sağlığı ve güvenliğine aykırı bir durum söz konusu olduğunda yetkililere haber verilecektir |
| -Demir testere tezgâhlarında soğutucu sıvı kullanıldığı hallerde, bu sıvıların sıçramasını ve dışarı taşmasını önleyecek siper yapılacak veya gerekli tedbirler alınmalıdır. |
| **78** | Teknik hizmetlerSabit ve seyyar taşlama makineleri | koruyucusuz makine kullanımı | parça fırlaması sonucu yaralanmalar,ölüm | 4 | 4 | 16 | **Yüksek**  | Seyyar veya sabit bütün taşlama ve kesme makinelerinde uygun taş ve kesme diski koruyucu bulunacaktır. Seyyar olanlarda koruyucunun taşlama ağzı 180 dereceden, sabit olanlar da 90 dereceden fazla olmayacaktır. Bu aletlerin koruyucusuz olarak kullanılması kesinlikle yasaktır. |  | Asıl işveren Alt işveren - vekili | 1 | 2 | 2 | **Düşük** |
| Sabit tezgâhlarda taş önünde, taşlanacak parçanın üzerine konulması ve emniyetli bir şekilde çalışılması için ayarlanabilen bir parça mesnedi bulunacak, bu mesnet ile taş arasındaki mesafe 3 mm. olacak şekilde ayarlanacaktır. |
| **79** | Teknik hizmetlerSabit ve seyyar taşlama makineleri | koruyucusuz makine kullanımı | parça fırlaması sonucu yaralanmalar,ölüm | 4 | 4 | 16 | **Yüksek**  | Taşlama ve kesme yapan işçiler, gözlerini fırlayan talaş, çapak ve tozlardan korumak için, uygun taşlama gözlükler veya yüz siperleri kullanacaklardır. Bu gözlükler, ya her tarafı kapalı plastik çerçeveli, ya da yan kapakları olan selüloit çerçeveli gözlüklerdir. Bu gözlük ve yüz siperlerinin orijinal özellikleri bozulmayacak, varsa ısı transfer plakaları ve yan kapakları çıkarılmayacaktır. Ayrıca sıcak kıvılcımlarla ilgili bir sorun varsa, eldiven önlük ve toz maskesi takılması gerekmektedir. Uzun süre ve kapalı yerlerde seyyar aletlerle çalışırken, uygun mekanik filtreli toz maskeleri de kullanılacaktır. |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **80** | Teknik hizmetlerSabit ve seyyar taşlama makineleri | Yetersiz havalandırma, yangın | Toz gazın zazarları, hastalık , yanma. | 4 | 4 | 16 | **Yüksek**  | Sabit tezgâhlarda, taşlama ve kesme işlemi esnasında, kaynak yapılması sırasında meydana gelebilecek tozları, gazları çıktığı yerden emen toplayan ve dışarıya atan bir aspirasyon tertibatı bulunacaktır. Bu tertibat çalıştırılmadan makine çalıştırılmayacaktır.  |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| Bu aletler, kâğıt, talaş, yanıcı fiberler gibi kolay tutuşabilir maddelerle yanıcı ve parlayıcı sıvı ve gazların yakınında kullanılmamalıdır. Aksi takdirde, yangın tehlikesi ortaya çıkacaktır. |
| **81** | Teknik hizmetler seyyar taşlama makineleri | Makine muhafazasını çıkartmak sure-tiyle makineye üzerinde yazan-dan büyük çapta taş bağlamak | Taş patlaması sonucu küçük büyük yaralanmalar ,ölüm | 4 | 4 | 16 | **Yüksek**  | Makinelere üzerinde belirtilen çaptan büyük taşların bağlanması taşın dönerken balans yapmasına sebep olacağından büyük çapta taş bağlanmamalıdır. |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **82** | Teknik hizmetler | Soyunma dolapları üstüne şerit testerelerin konulması | Küçük büyük yaralanmalar  | 3 | 4 | 12 | **Orta** | Soyunma dolapları üstüne malzeme konulmamalı, kesici esnek malzemeler ayrı bir dolaba konulmalıdır. |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **83** | Teknik hizmetlerSu sebili | Sebilin düzenli olarak temizlenmemesi | Bulaşıcı hastalıklar işgünü kayıpları | 3 | 4 | 12 | **Orta** | Su sebili düzenli olarak temizlenmelidir. Tek kullanımlık bardaklar tercih edilmelidir. |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **84** | Hidrolik modelleme laboratuvarıGezer vinç | Periyodik kontrolünün yapılmamış olması  | Küçük büyük yaralanmalar .ölümler  | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Kaldırma araçlarının yılda bir defa yetkili kişilerce periyodik kontrolü yapılmalıdır.Bir sicil kartı oluşturulmalıdır. Yapılan tüm bakımlar bu karta işlenmelidir. |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **85** | Hidrolik modelleme laboratuvarıGezer vinç | Halatın kopması-Kancanın ve mandalının kırılması-Yükün uygun ve dengeli bağlanmaması-Elektrik bağlantısı hatalarıKapasitesinin üzerinde kullanılma | Küçük büyük yaralanmalar .ölümler  | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Tüm vinçlerde taşıma kapasitelerini gösteren levha ile tüm vinç kancalarında emniyet mandalı olacak İkaz levhaları konulmalıdır.Periyodik kontrollere ek olarak vinç operatörünün günlük kontrolü da kayıt altına alınacakYapılan çalışmalar esnasında KKD: Baret, eldiven ve çelik burunlu ayakkabı kullanılacakVinç kullanılırken altından çalışan geçmesine izin verilmemeli. Halatlar günlük kontrol edilmelidir.Kullanılan sapanlar günlük kontrol edilmeliTek raylı askılı vinçlerde askı milinin kopması halinde, yükü askıya alabilecek bir veya birkaç güvenlik bağlantısı bulunacaktır |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **86** | Hidrolik modelleme laboratuvarıGezer vinç | Vinç platformuna çıkılan merdivende düşmeye karşı önlem alınmamış olması | Küçük büyük yaralanmalar .ölümler  | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Çıkılan merdivene gemici tip sırt korkuluğu yapılmalı veya dikey yaşam halatı bağlanmalı ,uygun bir emniyet kemeri çalışana verilmeli ,kullanım takibi yapılmalıdır. |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **87** | Hidrolik modelleme laboratuvarı | Modelleme işinde yüksekte yapılan çalışmalar | Küçük büyük yaralanmalar. Ölümler  | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | İş gereği yüksekte yapılan çalışmalarda çalışanların yüksekten düşmesini engellemek için uygun çalışma ve geçiş platformları yapılmalıdır. Platformların her iki yanına da yüksekliği 100 cm olacak şekilde bir üst tırabzanı ve ara korkuluğu olan korkuluklar yapılmalıdır. |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **88** | Hidrolik modelleme laboratuvarı | Zemindeki bozukluklar ve geçiş yerleri | Küçük büyük yaralanmalar  | 3 | 4 | 12 | **Orta** | Zemindeki çukurlar düzeltilmeli. Kanallara ızgara yapılmalı, su boruları üzerinden geçişler için uygun geçiş yerleri yapılmalıdır. |  |  Asıl işveren Alt işveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **89** | Hidrolik modelleme laboratuvarı | Isınmada doğalgaz kullanımı kaynaklı kaçaklar | Küçük büyük yaralanmalar. Ölümler  | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Doğalgaz kullanılan yerlerde , olası kaçakların tespiti için havadan hafif olan doğalgazın birikebileceği bölümlere kaçak gaz alarmı konulmalıdır. |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **90** | Hidrolik modelleme laboratuvarı | Dar basamaklı merdivenler | Küçük büyük yaralanmalar | 3 | 4 | 12 | **Orta** | Dar basamaklı merdivenlerin basamakları çalışanların rahatça inip çıkmalarını sağlayacak genişlikte olmalıdır. her iki yanında tırabzan olmalıdır. |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **91** | Hidrolik modelleme laboratuvarı | Kanal üstünde yapılan çalışmalarda uygun platform olmaması | Küçük büyük yaralanmalar | 3 | 4 | 12 | **Orta** | Yapılan çalışmalarda çalışanların düşmelerini engellemek için uygun genişlikte ve korkuluklu platformlar yapılmalıdır. |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **92** | YemekhaneMutfak  | Mutfak kısmına yapılmış ızgaraların deforme olmaları | Küçük büyük yaralanmalar | 3 | 4 | 12 | **Orta** | Izgaralar deforme olduğu için yenilenmeliler |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **93** | YemekhaneMutfak  | Ecza dolabı malzeme eksiği | Küçük büyük yaralanmalar | 3 | 4 | 12 | **Orta** | Ecza dolabı düzenli olarak kontrol edilmeli. Eksik malzemeler tamamlanmalıdır. |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **94** | YemekhaneMutfak  | Yangın söndürme tüpleri uygunsuzluğu | Küçük büyük yaralanmalar. Ölümler  | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Tüpler düzenli olarak kontrol edilmelidir. Basınç göstergeleri kontrol edilmelidir.12 bar altına düşenler kontrol edilmelidir. |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **95** | YemekhaneMutfak  | Çöp kovalarının kapaklarının açık bırakılması | Bulaşıcı hastalıklar | 3 | 4 | 12 | **Orta** | Çöp kovalarının kapakları olmalı ve sürekli kapalı tutulmalıdr. |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **96** | YemekhaneMutfak  | Davlumbazlarda yağ birikmesi sonucu yangın çıkması | Küçük büyük yaralanmalar. Ölümler  | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Davlumbazlar düzenli olarak temizlenmeli. otomatik yangın söndürme sistemleri yerleştirilmelidir. |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **97** | YemekhaneMutfak  | Kıyma makinesini yetkisiz kişilerin kullanması acil durdurma butonu olmaması | Küçük büyük yaralanmalar. Ölümler  | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Yetkisiz kişilerin kullanımı engel-lenmeli. uyarı ve talimat levha-ları asılmalı. Acil durdurma buto-nu yapılmalı. kıyma yapımında mutlaka tokmak kullanılmalı |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **98** | YemekhaneMutfak  | Kesici delici aletlerin kullanımı | Küçük büyük yaralanmalar | 3 | 4 | 12 | **Orta** | Kesici delici alet kullanımında dikkatli olunmalı. Aletlerin depolanması keskin ve delici yüzeyleri aşağıya bakacak şekilde olmalıdır. Kesici delici aletler ulaşılabilir yerlerde depolanmalı fakat sürekli el altında bir bölgede olmamalıdır. Saklama alanı kolay ulaşılabilir bölgedeyse kapaklı bir kutu içerisinde olmalıdır. Uygun olmayan kırık veya paslı El aletleri kullanılmamalı, yenisi ile değiştirilmelidir. El aletleri maksadı dışında kullanılmamalı ve ergonomi kurallarına uygun çalışılmalıdır. Kesme işlerinde bıçağın keskin yüzü kendine bakacak şekilde değil dışarıya bakacak şekilde hareket ettirilmelidir.Kullanımda koruyucu eldiven takılmalıdır. |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **98/A** | YemekhaneMutfak Atık ve kızgın yağlar  | Atık kızgın yağların dökülmesi, sırasında sıçraması | Yanık ve yaralanma | 2 | 4 | 8 | **Orta**  | Atık ve kızgın yağların sıcakken boşaltılmamalıAtık yağlar lavabolara dökülmemeli Uygun bir yerde biriktirilmeli, lisanslı toplayıcılara verilmelidir. |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **98/B** | YemekhaneMutfak Kimyasal maddeler(çamaşır suyu, Kireç çözücü ) | Temizlik yaparken kimyasalları karıştırma | Zehirlenmeler, Yaralanmalar | 4 | 4 | 16 | **Yüksek**  | Temizlik yaparken Çamaşır suyu ,Kireç Çözücü ve Tuz ruhu gibi kimyasallar kesinlikle birbirine karıştırılmamalı,Personel bu konuda mutlaka uyarılmalıdır |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **98/C** | YemekhaneMutfak Ocaktaki ateş  | Yemek hazır-lama esnasında  | el kol yanıkları  | 4 | 4 | 16 | **Yüksek** | Uygun kıyafet ve KKD verilmeli, personel bilinçlendirilmeli. |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **99** | Tesis GenelAcil çıkışlar  | Acilçıkışların olmaması var olanların uygunsuzluğu sonucu olası acil durumlarda tahliye geçikmeleri | Küçük büyük yaralanmalar. Ölümler  | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Acil çıkış yolları ve kapıları doğru-dan dışarıya veya güvenli bir alana açılmalı ve çıkışı önleyecek hiçbir engel bulunmamalıdır. Herhangi bir tehlike durumunda, bütün çalışanların işyerini derhal ve güvenli bir şekilde terk etme-leri sağlanmalıdır.Gerekli durum-larda bu konuyla ilgili planlar hazırlanarak düzenli tatbikatlar yapılmalıdır. Acil çıkış yolları ve kapılarının sayısı, nitelikleri, boyutları ve yerleri; yapılan işin niteliğine, işyerinin büyüklüğüne, kullanım şekline, işyerinde bulunan ekipmana ve bulunabi-lecek azami kişi sayısına göre belirlen-melidir.Acil çıkış yolları ve kapı-ları ile buralara açılan yol ve kapılarda çıkışı zorlaştıracak hiçbir engel bulunmamalı, acil çıkış kapılarının kilitli veya bağlı olmaması sağlanmalıdır. |  | Asılişveren Alt işveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **100** | Tesis Genel | Hasarlı uzatma kablolarıkullanma  |  Elektrik çarpması sonucu Küçük büyük yaralanmalar,  | 4 | 4 | 16 | Yüksek | Kabloların hasarlı yerleri derhal yetkili personel tarafından tamir edilmeli. Açık uçlu kablolarla elektrik bağlantısı yapılmamalı. | Her zaman | Asılişveren Alt işveren - vekili | 2 | 4 | 8 | **Orta** |
| **101** | Tesis Genel Elektrikli makinelere seyyar kablolarla elektrik alımı | Elektrik alımı esnasında çekilen kabloların ezilmesi sonucu elektrik çarpmasına maruz kalma |  Elektrik çarpması sonucu Küçük büyük yaralanmalar,  | 4 | 4 | 16 | Yüksek | Kabloların çekilmesi ezilmelerini engelleyecek şekilde olmalıdır. Sert borular veya kanallar içinden çekilmelidir. |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **102** | Tesis Genel Elektrik panoları | pano kapağının açık olması ,yetkisiz çalışanların müdahalesi | Elektrik çarpması sonucu Küçük büyük yaralanmalar | 4 | 4 | 16 | Yüksek | pano kapağına kilit yapılmalı sürekli kilitli tutulmalıdır.İç kapakları takılı olmalıdır.Yetkili kişinin ismi üzerine yazılmalıdır. Elektrik voltajını gösteren levha üzerine asılmalıdır.Panonun gövde topraklaması yapılmalıdır. |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 4 | 8 | **Orta** |
| **103** | Tesis Genel Elektrik panoları  | Elektrik panosu önünde yalıtkan paspasın olmaması | Panodaki olası kaçaklar sonucu küçük büyük yaralanmalar. | 3 | 5 | 15 | Yüksek | Pano içlerine malzeme konulmamalı .Pano önüne yalıtkan paspas konulmalı. |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| Elektrik çarpmalarına karşı 30 mA lik kaçak akım rölesi konulmalıdır. |
| **104** | Tesis Genel Duvarlardaki sabit prizler ve sigorta panelleri  | Kapakların olmaması .voltaj değerlerini n yazılı olmaması | Küçük büyük yaralanmalar .ölümler | 3 | 5 | 15 | Yüksek | Kapak olmayanlara kapak takılmalı. Üzerine voltaj belirten levhalar konulmalıdır. 30 mA lik kaçak akım röleleri konulmalıdır. |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **105** | Tesis Genel Elektrik tesisatı | Periyodik kontrolün yapılmaması | Küçük büyük yaralanmalar .ölümler | 3 | 5 | 15 | Yüksek | Yılda bir defa tüm elektrik tesisatının ve topraklamanın periyodik kontrolü yetkili mercilere yaptırılmalıdır. |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **106** | Tesis Genel Uygun olmayan soyunma yerleri | Çalışanların kıyafetlerini değiştirirken düşmeleri | Küçük büyük yaralanmalar ,bulaşıcı hastalıklar | 3 | 4 | 12 | **Orta** |  Çalışanlar için uygun bir soyunma yeri ayarlanmalı, bu yer işçilerin rahatça soyunup giyinmelerine elverişli genişlikte olacak, aydınlık, havalandırmaya elverişli ve soğuk mevsim-lerde yeteri kadar ısıtılmış olacak, temiz ve bakımlı bulundurulacaktır. İşçilerin soyunma yeri olarak ayrılmış bölümler dışında soyunup giyinmelerine izin verilmeyecektir. Yeteri kadar oturak bulundurulacaktır. |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **107** | Tesis Genel Lavabo – Tuvaletler  | lavabo temizliğine özen gösterilmemesi ve sabun bulundurulmaması | Bulaşıcı hastalıklar  | 3 | 3 | 9 | Orta | Çalışanlara kullanabilecekleri sürekli akar suyu bulunan lavabo ve tuvaletler tahsis edilmeli Lavabo ve tuvaletler düzenli olarak temizlenmeli sürekli sıvı sabun bulundurulmalıdır |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **107** | Tesis Genel Sertifikalı ilk yardım personelinin olmaması |  Olası acil durumlara müdahalede gecikmeler | Küçük büyük yaralanmalar , | 4 | 4 | 16 | Yüksek  | Her 10 çalışana bir sertifikalı ilk yardım personeli bulundurulmalı. Çalışanlara ilk yardım eğitimi aldırılmalı. |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **108** | Tesis Genel İlk yardım dolabının bulunma-ması | Acil durumlarda müdahale edememe | Küçük büyük yaralanmalar , | 4 | 4 | 16 | Yüksek  | İlk yardım dolabı/kutusu/kiti temin edilmesi |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **109** | Tesis Genel Ara elektrik panoları | Panolarda kaçak akım rölesi olmaması sonucu çalışanların zarar görmesi | küçük büyük yaralanmalar ölümler | 3 | 5 | 15 | Yüksek | seyyar panolara mutlaka 30 mA lik kaçak akım rölesi konulmalıdır. .Uyarı levhaları konulmalıdır |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **110** | Tesis Genel Kişisel koruyucu donanımsız (KKD) çalışanlar | Çalışanların kkd kullanmaması sonucu maruz kalabileceği durumlar | Küçük büyük yaralanmalar, Ölümler | 3 | 5 | 15 | Yüksek | Çalışanların hepsinde mutlaka , ÇELİK BURUNLU VE TABANLI AYAKKABI ,KORUYUCU ŞAPKA olmalı eksikler tamamlanmalıdır. Kullanım takibi yapılmalıdır. | Sürekli | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 4 | 8 | **Orta** |
| **111** | Tesis Genel Yetersiz uyarı levhaları | Çalışanların tehlikeleri görememesi | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | Yüksek | İmalathane içinde uyarı levhaları çoğaltılmalı, çalışma yapılan yerlere uygun levhalar konulmalıdır. |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 4 | 8 | **Orta** |
| **112** | Tesis Genel Koruması olmayan el aletleri  | Korumasının sökülmüş olarak kullanılması esnasında taş patlamaları | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 4 | 4 | 16 | Yüksek | koruması mutlaka üzerinde olmalı, kullanım sırasında rahatlık olması açısından çıkarılarak çalışılmamalı, kullanırken koruyucu gözlük kullanılmalı. | Sürekli | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **113** | Tesis Genel Uygunsuz el aletleri kullanımı | Spiralin korumasını sökmek suretiyle daha büyük çapta taş bağlama. | Küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 4 | 4 | 16 | Yüksek | spirale üzerinde belirtilen ölçü dışında bir taş bağlanmamalı. Çalışanların bu konuda takibi yapılmalıdır. | Sürekli | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 3 | 6 | **Düşük** |
| **114** | Tesis Genel Çalışan özlük dosyası  | Çalışan için dosya hazırlanmaması sonucu çalışanla ilgili takiplerin zorluğu | Küçük büyük kazalar, maddi kayıplar | 3 | 4 | 12 | Orta | Çalışanlarla ilgili özlük dosyası oluşturulmalı, bu dosyada kimlik bilgileri dışında, sağlık bilgileri eğitim bilgileri, verilen kişisel koruyucular, uyarılar, iş kazası bilgileri olmalı. | sürekli takip | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **115** | Tesis Genel Elektrikli el aletleri kullanımı | El aletinin çalışır durumda bıra-kılması istemsiz makine çalışması diğer çalışanın yaralanması | Yaralanma, ölüm | 3 | 5 | 15 | Yüksek | Aleti kullanan işçi bilinçlendi-rilmeli , çalışma bitiminde alet ekipman tertibi sağlanmalıdırİş bitiminde prizden çekilmesi için talimat verilmeli, eğitimler düzenlenmelidir. | Sürekli | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **116** | Tesis Genel Elektrikli el aletleri kullanımı | Kablo yalıtımının olmaması, nemli ıslak bölgede kullanma, bakımsız olarak kullanma, el aletinin zorlanması | küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | Yüksek | Bozuk ve yıpranmış kablolar hemen değiştirilmelidir.Çalışma bölgesinin yalıtımı yapılmış olmalıdır.Kullanmadan önce çalışan tarafından kontrol edilmelidir. | Sürekli | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **117** | Tesis Genel Elektrikli el aletleri kullanımı | Yalıtımı yıpran-mış kablolar, topraklaması yapılmamış el aleti | küçük büyük yaralanmalar, ölümler | 3 | 5 | 15 | Yüksek | Kablolar sürekli kontrol edilmelidir.Topraklama durumu elektrik mühendisi tarafından kontrol edilip, raporlanmalıdır. | Sürekli | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **118** | Tesis Genel El aletleri | Bilinçsiz Çalışma El aletlerinin bilinçsiz kullanımı  | Yaralanmalı kazalarÜretim kayıpları ve zaman kayıplarıEkipman veya maddi kayıplar | 3 | 4 | 12 | Orta | Tüm tezgah ve el aletlerinin topraklamaları tam olmalı. Ekli kablo kullanılmamalı. Kişisel koruyucu donanım olmadan çalışılmamalı. Tezgah ve el aletlerinin koruyucuları tam olmalı.İzolesiz aletlerle çalışılmamalı. El aletleri kusurlu olmamalı. Yapılan işe uygun el aletleri kullanılmalı.  Talimat hazırlanmalı ve Tezgahlara görünür şekilde asılmalı Yetkisiz kişiler tezgahlarda çalışmamalı |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **119** | Tesis Genel Ağır malzemeler | Her türlü ağır malzemenin kaldırılması | Kas iskelet sistemi rahatsızlıkları | 3 | 4 | 12 | Orta  | Çalışanlar ağır malzemeleri kaldırmak için otomasyon kullanmalıdır, destek almalıdır.Yük kaldırma konusunda bilinçlendirilmelidir |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **120** | Tesis Genel Elektrikli tezgâh ve makineler | Gövde topraklamalarının yapılmamış olması  | Elektrik çarpması ,küçük büyük yaralanmalar | 3 | 5 | 15 | Yüksek | Tüm elektrikli tezgah ve makinelerin gövde topraklamaları yapılmalıdır Düzenli olarak kontrol edilmelidir. |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **121** | Tesis Genel Mesleki yeterliliği olmayan personel | Tehlikeli ve bilgisiz çalışma | Küçük büyük yaralanmalar. ölümler | 3 | 5 | 15 | YÜksek | Tehlikeli işlerde çalışanların yaptıkları işle ilgili mesleki eğitim belgeleri olmalıdır Belgesi olmayan personele bu belge en kısa zamanda aldırılmalıdır. |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **122** | Tesis Genel Eğitimsiz personel | İş güvenliği eğitimi almayan personelin tehlikeli çalışması | Küçük büyük yaralanmalar. ölümler | 3 | 5 | 15 | Yüksek | Tüm çalışanlara iş sağlığı ve güvenliği eğitimi düzenli olarak aldırılmalıdır. |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 1 | 3 | 3 | **Düşük** |
| **123** | Tesis Genel Dönen makineler | Giyilen bol elbiselerin ve eldivenlerin dönen akşamlara kaptırılması | Küçük büyük yaralanmalar  | 4 | 4 | 16 | Yüksek | Çalışanlara sarkık uçları olmayan iş elbisesi giymeleri temin edilmeli ve konuyla ilgili eğitim verilmeli , uyarı levhaları asılmalıdır. | Sürekli  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **124** | İş baskısı ,işveren baskısı | Monoton çalışma , | Stres , psikolojik rahatsızlıklar | 3 | 3 | 9 | **Orta**  | Çalışanlar, maruz kalabilecekleri olumsuz davranışlar (tehdit, hakaret vs.) karşısında nasıl davranacağını konusunda bilgilendirilmelidir.Çalışanlar ile işveren(ler) arasında iyi bir iletişim sağlanmalıdır. yürütülen işler ile ilgili çalışanların da görüşleri alınmalı ve işyerinde iş sağlığı ve güvenliğinin sağlanması hususunda katılımları desteklenmelidir.Çalışanlar; yetki, sorumluluk ve çalışma hedeflerini net olarak bilmelidir.Çalışanlara, görev ve sorumlulukları haricinde talimat verilmemelidir. |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **125** | Tesis Genel Güvenlik ve sağlık işaretleri | İşaretlerin olmaması veya eksik olması Herhangi bir acil durumda nereden kaçılacağını bilememe sonucu mahsur kalma | Küçük büyük yaralanmalar  | 4 | 4 | 16 | Yüksek | İşyerindeki tehlikeleri ve riskleri belirten güvenlik ve sağlık işaretlemeleri yapılmalı. |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **126** | Tesis Genel Gürültü | Makinelerin çalışması sonucu oluşan gürültü | Kalıcı veya geçici İşitme Kaybı, Psikolojik ve Nörolojik rahatsızlıklar, Dikkat azalması | 3 | 4 | 12 | yüksek | Makinelerin periyodik bakım ve onarımların yapılmalıYılda bir ortamın Gürültü Ölçümünün yapılması ve değerlendirmesiİşçilere Gürültünün zararları hakkında eğitim verilmesi ve ikaz levhaları asılmasıİşçilerin yılda bir Kulak Odyogram testlerinin yapılması ve değerlendirilmesi Yapılan işe uygun kişisel koruyucu donanım verilmelidir. |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **127** | Tesis Genel Havalandırma  | Termal konforun uygun olmaması  | Mesleki hastalıklar,Isı Değişimlerinden Kaynaklı Rahatsızlıklar | 3 | 5 | 15 | **Yüksek** | Ortam sıcaklığının, toplam sıcaklık etkisi termal konfor şartlarını bozmaması için (20-22 C) gerekli önlemlerin alınması.Çalışan makineler ile insanların yaydığı ısı ve işyerindeki tozun “güvenli” düzeyde tutulması için isçilerin makineler ile beraber olduğu ortamlarda havalandırma tertibatı kurulmalı, havalandırma artırılmalıdır.Termal konfor ölçümü yapılmalı ve sonuçlara göre değerlendirme yapılmalıdır |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **128** | Tesis genel Aydınlatma  | Yetersiz ve uygun olmayan aydınlatma  | Dikkat dağılması, göz yorgunluğu, yapılan işlerin düzgün yapılmaması. Meslek hastalıkları. Maddi kayıplar. | 3 | 4 | 12 | **Orta**  | Aydınlatma ölçümü yapılmalı ve sonuçlarına göre uygun ışık kaynağı sağlanmalı-Lambaların periyodik temizliğinin yapılmalı. -Tesisteki bütün çalışma ortamlarında yeterli aydınlatma yapılmalı -Aydınlatma gereçleri eskimiş yıpranmış olmamalı |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |
| **129** | Tesis Genel Titreşim | Aletlerin ,El aletlerinin kullanımı esnasında oluşan titreşim | Meslek hastalıkları, eklem rahatsızlıkları. | 3 | 4 | 12 | **Orta** | Teknik ilerlemeler göz önünde bulundurularak, mekanik titreşime maruz kalmaktan kaynaklanan riskler öncelikle kaynağında yok edilecek veya en aza indirilecektirTitreşimin zarar verme riskini azaltmak için, bütün vücut titreşimini etkili bir biçimde azaltan oturma yerleri ve el–kol sistemine aktarılan titreşimi azaltan el tutma yerleri ve benzeri yardımcı donanım sağlanmalıdır. |  | Asılişveren Alt İşveren - vekili | 2 | 2 | 4 | **Düşük** |