

GIDA İŞLEME ÇEKLISTİ

SORU	EVET	HAYIR
İŞ EKİPMANI		
Kesici aletler (bıçaklar, nacak, balta vb.) kullanılıyor mu?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Bütün makinelerin koruyucuları var mı?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
İş üretim hattında mı (içine doğru çekme, kesilme riski vb.) gerçekleştiriliyor?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
İşçilerin elbiseleri makinelerin hareketli parçalarına takılarak yaralanmalara neden oldu mu?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Üst üste yığılma yapılıyor mu?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
İşçiler sıcak/soğuk madde ve/veya ekipman ile temas ediyorlar mı?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Makineler temiz ve bakımı yapıldı mı?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
KİMYASAL VE BİYOLOJİK TEHLİKELER		
Soğutma için amonyak ya da başka kimyasallar kullanılıyor mu?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kapalı tanklara, mahzenlere ve/veya depolara girmek (örneğin, kontrol, bakım esnasında) zorunlu mu?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
İşçiler işlenmemiş ürünle ve/veya hayvansal ya da bitkisel maddelerle (biyolojik tehlikeler) temas halindedir mi?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PATLAYICILAR		
Çalışma ortamında havada/zeminde (örneğin un) toz oluşuyor mu?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
İşyerinizde basınçlı ekipman var mı?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
HAVA KALİTESİ		
İşçiler kötü/kesif bir kokuya maruz kalıyorlar mı?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fanlar bıçak koruyucuları olmaksızın kullanılıyor mu?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
İşçiler gerektiğinde uygun solunum cihazları kullanıyorlar mı?	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
SAGLIK RISKİ		
İşçiler sıcak ve/veya soğuk ortama maruz kalıyorlar mı?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
İşçiler rahatsız edici pozisyonda yük taşıyorlar ya da çalışıyorlar mı?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
İşçiler monoton iş yüküne ya da zorlanmalara maruz kalıyorlar mı?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
İşçiler gece vardiyasına kalıyorlar mı?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

KISIM B: Riskin azaltılmasında kullanılabilecek önleyici tedbirlere örnekler

İŞ EKİPMANI

- İşçilerin düzenli ve tutarlı bir şekilde gözetiminin yapılması, işyerinin ve üretimde kullanılan makinelerin kontrollerinin yapılması.
- Uygun koruyucuların takılması; ekipmanın koruyucularla (mikserler, kesme makineleri vb.) teçhiz edilmesinin sağlanması.
- Doğru KKD kullanımının sağlanması.
- Bu sektöre özel riskler konusunda işçilere eğitim verilmesi.

- Makine ve teçhizatın doğru kullanımı ve bakımı konusunda işçilerin eğitilmesi; sadece eğitimli işçilerin kullanmalarına izin verilmesi.
- Ekipmanın özel parçalarının güvenlik şartlarına uygun olarak kullanımının sağlanması.
- Ekipmanın bütün parçalarının düzenli olarak bakım ve temizliğinin sağlanması.
- Ekipmanın tehlikeli parçalarının sınıflandırılması.
- Güç kaynağı kesilmeden asla bakım ve temizliğin yapılmaması.

KİMYASAL VE BİYOLOJİK TEHLİKELER

- Kimyasallarla yapılan çalışmalarda doğru KKD (eldivenler, iş gözlükleri, yüz siperleri, solunum cihazları gibi) kullanımının sağlanması.
- Kimyasalların depolandığı alanların konu ile ilgili mevzuata uygun şekilde, depolamada kullanılacak elle taşıma ve iş ekipmanı için gerekli talimatları da içerecek şekilde işaretlenmesinin sağlanması.
- Kapalı tanklara, mahzenlere ve/veya depolara bir başka işçinin gözetimi olmaksızın girilmemesi.
- Kimyasalların etkileri ve bu etkilere karşı korunma yöntemleri ve ilk yardım konusunda işçilerin bilgi sahibi olmalarının sağlanması.
- İşyerine özgü şartlar dikkate alınarak işçilerin tıbbi kontrollerinin yapılması.

PATLAYICILAR

- Soğutma ve basınç ekipmanının güvenlik değerlendirmesine tabi tutulması; Düzenli olarak makine ve techizatın muayenesi ve kontrolü.
- Patlama riski olan tozlu ortamlardaki makine ve techizatın temizliği ve bakımına özel önem verilmesi.

HAVA KALİTESİ

- İşyeri havasının kirlenmesi durumunda, havalandırma sisteminin kurulması, kontrol ve bakımının yapılması.
- Operatörlerin yakınındaki fanların bıçak koruyucularının takılması.
- Hava kalitesinin izlenmesi.

SAĞLIK RİSKİ

- Tüm gerekli hijyen koşullarının sağlanması.
- İşçilerin düzenli olarak bilgilendirme ve eğitimlerinin sağlanması.
- İşçilerin düzenli tıbbi muayenelerinin yapılması.
- İşçilerin dinlenme sürelerinin yapılan işe uygun olarak düzenlenmesi.