

AĞAÇ İŞLERİ ÇEKLISTİ

SORU	EVET	HAYIR
İŞ EKİPMANI		
Bütün makinelerinizde koruyucu var mı?	☐	☒
Güvenli çalışma talimatlarınız var mı?	☐	☒
İşçileriniz kullandıkları makinelerle ilgili eğitim aldılar mı?	☐	☒
İş ekipmanlarınızın kontrol ve testleri düzenli olarak yapılıyor mu?	☐	☒
Makinelerinizin bıçak koruyucuları uygun ve kullanılabilir durumda mı?	☐	☒
İşçilerin elbiselerinin hareket eden parçalara yakalanma ihtimali var mı?	☒	☐
ELEKTRİK TEHLİKELERİ		
Elektrikli makinelerinizin güvenlik topraklaması yapıldı mı?	☐	☒
Bütün elektrik kabloları, fiş-priz sistemleri iyi durumda mı?	☐	☒
Bütün fişler, buatlar, anahtarlar ve bağlantılar kapalı ve yalıtılmış durumda mı?	☐	☒
Çalışma ortamındaki ekipman tehlike sınıflandırmasına tabi tutularak değerlendirildi mi?	☐	☒
HAVA KALİTESİ		
Ağaç işleme makinelerinde makine çalışmaya başladığında otomatik olarak devreye girecek cebri çekiş sistemi var mı?	☐	☒
Egzos sistemi düzenli olarak kontrol ediliyor mu?	☐	☒
Tavanlar, duvarlar ve kablo yuvaları düzenli olarak temizlenip ve tozdan arındırılıyor mu?	☐	☒
İşyeri hava kalitesi değerlendiriliyor mu?	☐	☒
Spray boyama yapılırken işçiler maske kullanıyor mu?	☐	☒
KİMYASALLAR		
Tehlikeli kimyasalları kullanan işçileriniz düzenli olarak eğitiliyor mu?	☐	☒
Kimyasallarla yapılan çalışmalarda işçiler KKD (eldivenler, iş gözlükleri, yüz siperleri ya da maskeler gibi) kullanıyorlar mı?	☐	☒
Kimyasal maddeler ateş kaynaklarından uzakta mı muhafaza ediliyor?	☐	☒
GÜRÜLTÜ VE TİTREŞİM		
İşyerindeki gürültü düzeyi değerlendirildi mi?	☐	☒
Yüksek gürültü düzeylerine maruziyette işçiler kulak koruyucusu kullanıyorlar mı?	☐	☒
Çalışma esnasında makineden ve işlenen parçadan işçiye geçen el-kol titreşimi engellenebiliyor mu?	☐	☒
SAGLIK RİSKİ		
İşçilerin düzenli tıbbi muayeneleri yapılıyor mu?	☐	☒
Yüksek düzeyde gürültüye maruz kalan işçilere periyodik olarak odyometrik test yapılıyor mu?	☐	☒
İşçiler malzemelerin uygun bir şekilde kaldırılması ve taşınması konusunda eğitim aldılar mı?	☐	☒
İşyeri düzenlemesi yaptığınızda işçilerin özel isteklerini (ergonomik etkenler) de dikkate alıyor musunuz?	☐	☒

KISIM B- Riskin azaltılmasında kullanılabilecek önleyici tedbirlere örnekler

İŞ EKİPMANI

- ☐ Yapılan işin tehlikelerine uygun olarak makinelerin ve operatörün güvenlik sistemleri ile techiz edilmesinin sağlanması.
- ☐ Üreticinin talimat ve kullanım kılavuzu doğrultusunda iş ekipmanının kullanılması.
- ☐ Ekipmanın düzenli teknik kontrollerinin yapılması.
- ☐ Ekipmana uygun koruyucu kullanılması.
- ☐ Ekipmanın işletimi ve bakımı konusunda işçilerin eğitilmesi.
- ☐ Ağaç işleme ekipmanı ve koruyucularının bakımının yapılması ve düzenli olarak temizlenmesinin sağlanması.
- ☐ Ekipmanı sadece eğitimli ve yetkili işçilerin kullanmasına ve bakımını yapmasına izin verilmesi.

ELEKTRİK TEHLİKELERİ

- ☐ Bütün makinelerin güvenlik topraklamasının yapılması.
- ☐ Bütün elektrik sisteminin düzenli olarak kontrol edilmesi.

HAVA KALİTESİ

- ☐ Bütün ağaç işleme makinelerinde cebri havalandırma sisteminin ve sprey boyama işlerinde bağımsız bir egzoz sisteminin sağlanması.
- ☐ Çalışma alanının düzenli olarak temizlenmesi.
- ☐ Azami verim açısından havalandırma sisteminin düzenli olarak kontrol ve temizliğinin yapılması.
- ☐ Basıncılı hava ile birikmiş tozun aşağı ve etrafa doğru üflenerek temizlenmeye çalışılmasına asla izin verilmemesi.

KİMYASALLAR

- ☐ Kimyasalların mümkün olduğu ölçüde daha az zararlı ya da zararsız olanlarla ikamesi.
- ☐ Boyama ve yapıştırma işlemlerinin mümkün olduğu ölçüde otomatik sistemler kullanılarak yapılması.
- ☐ İşçilere kimyasallarla ilgili güvenli kullanım eğitiminin verilmesi.

GÜRÜLTÜ VE TİTREŞİM

- ☐ Farklı önleme teknikleri kullanılarak (kaynağında kontrol) makinelerin oluşturduğu gürültü düzeyinin azaltılması.
- ☐ Gürültü düzeylerinin kaynağın yalıtılması, perdelenmesi, dağıtılması ve soğurulması ile (kaynakla alıcı arasında) azaltılması.
- ☐ Titreşimin ekipmanda yalıtkanlar ve soğurma teknikleri kullanılarak azaltılması.
- ☐ Titreşen aletleri kullanan işçilerin maruziyet sürelerinin sınırlandırılması.
- ☐ Titreşim düzeyi yüksek iş ekipmanları ile çalışan işçilerin her saat 10-15 dakika mola vermesine izin verilmesi.

SAĞLIK RİSKİ

- ☐ İşyerindeki riskler ve sağlıklı yaşam konusunda işçilere düzenli eğitim verilmesi.
- ☐ İşçilerin periyodik olarak tıbbi muayenelerinin yapılması.
- ☐ Dinlenme sürelerinin işe bağlı olarak düzenlenmesi.